



RÉSERVOIRS HYDRAULIQUES

Gamme industrie



Réservoir standard
Page 10



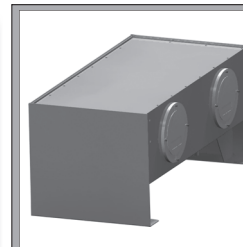
Réservoir fond incliné
Page 14



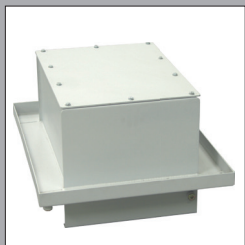
Réservoir base CNOMO
Page 18



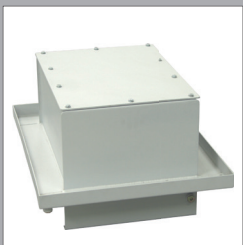
Réservoir Norme CNOMO
Page 19



Réservoir DIN
Page 22



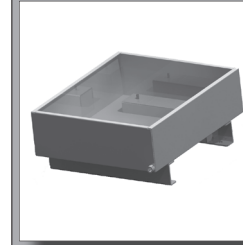
Goulotte de rétention
Page 11



Goulotte de rétention
Page 15



Goulotte de rétention
Page 20



Bac de rétention
Page 24



Bac de rétention
Page 12



Bac de rétention
Page 16



Bac de rétention
Page 21



Bac de rétention totale
Page 13



Bac de rétention totale
Page 17



Portes de visite
Page 29



Réservoir mobile
Page 25



Manchons à souder
Page 33



Portes de visite
Page 31



Hublot de niveau
Page 32



Réservoir aluminium
Page 27



Brides à souder
Page 35

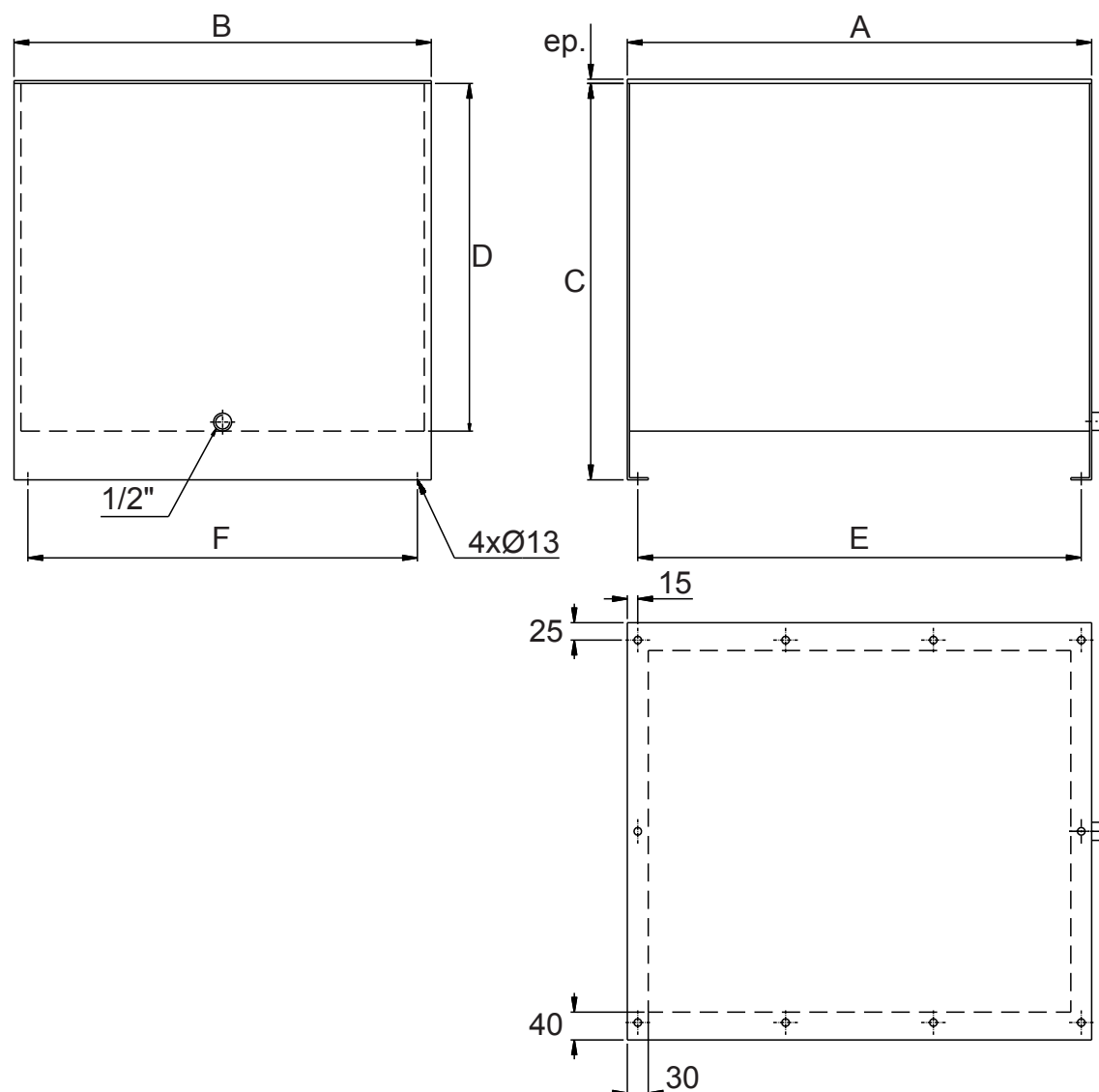


Anneaux de levage
Page 34



Peinture
Page 39

Anneaux de levage	34
Brides à souder	35
Hubleaux de niveau	32
Manchons à souder	33
Peinture	39
Portes de visite	29
Portes de visite à croisillon	31
Réservoirs Aluminium	26
Réservoirs Base CNOMO	18
Bacs de rétention totale	21
Goulottes de rétention	20
Réservoirs CNOMO	19
Bacs de rétention totale	21
Goulottes de rétention	20
Réservoirs DIN	22
Bacs de rétention totale	24
Réservoirs fond incliné	14
Bacs de rétention	16
Bacs de rétention totale	17
Goulottes de rétention	15
Réservoir mobile	25
Réservoirs standards	10
Bacs de rétention	12
Bacs de rétention totale	13
Goulotte de rétention	11



Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm						Épaisseur platine ep. (mm)	Volume total (Litres)	Masse Kg
		A	B	C	D	E	F			
R1-002	20	410	320	300	245	380	280	4	28	20
R1-003	30	530	320	300	245	500	280	4	36	24
R1-004	50	500	465	420	350	470	425	6	74	36
R1-005	80	630	465	420	350	600	425	6	94	42
R1-006	100	510	600	570	500	480	560	6	142	52
R1-007	200	780	600	570	500	750	560	6	219	70
R1-008`	250	1000	600	570	500	970	560	6	281	85
R1-009	400	1000	800	700	630	970	750	6	480	115

Spécifications :

Matière : Acier S235JR - Cuve épaisseur 3mm

Matière joint : Nitrile 70 shore ép.3mm

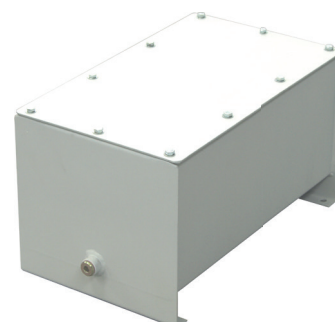
Peinture d'apprêt : Voir page 39

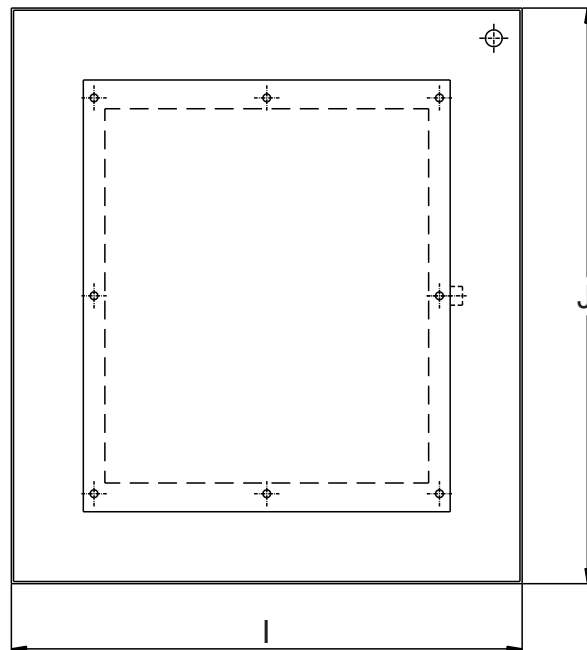
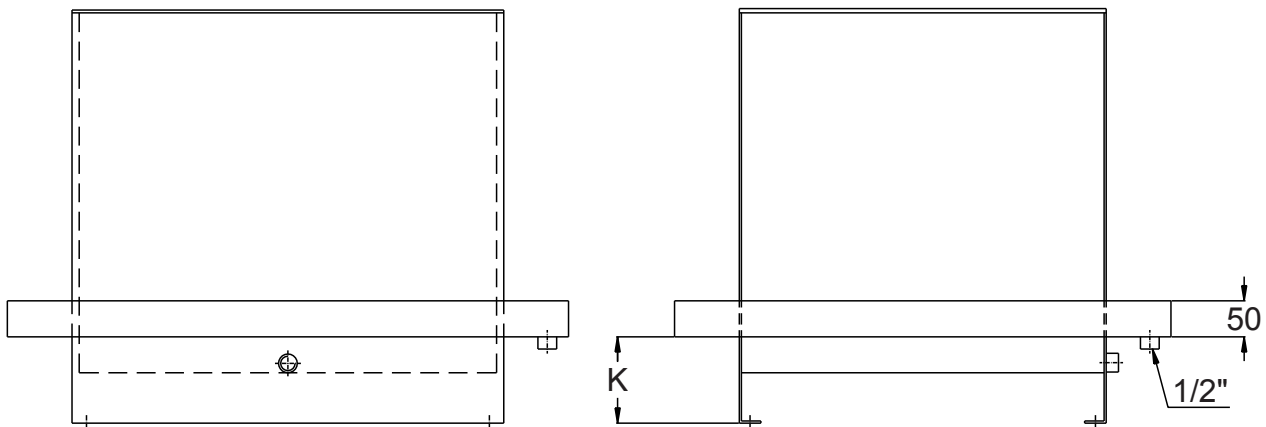
Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Option goulotte : voir page 11

Option bac de rétention : voir pages 12 et 13

Livré avec bouchon de vidange





Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm			Masse Kg
		I	J	K	
R1-012	R1-002	610	500	120	8
R1-013	R1-003	730	500	120	9
R1-014	R1-004	700	645	140	10
R1-015	R1-005	830	645	140	11
R1-016	R1-006	710	780	140	11
R1-017	R1-007	980	780	140	13
R1-018	R1-008	1200	780	140	14
R1-019	R1-009	1200	980	140	nc

Spécifications :

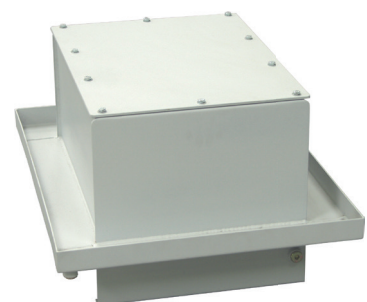
Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

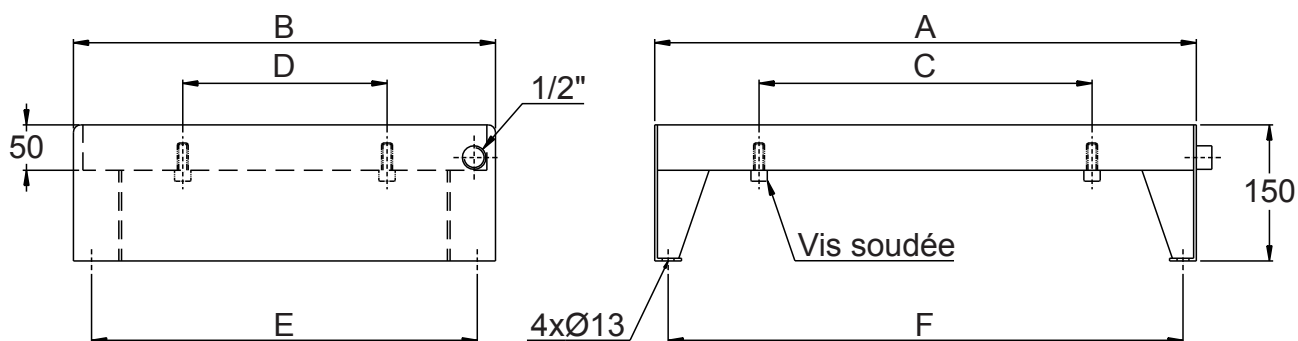
Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoirs standards : Voir page 10

Livré avec bouchon de vidange





Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm						Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	
R1-052	R1-002	610	520	380	280	480	580	13
R1-053	R1-003	730	520	500	280	480	700	15
R1-054	R1-004	700	665	470	425	625	670	18
R1-055	R1-005	830	665	600	425	625	800	20
R1-056	R1-006	710	800	480	560	760	680	22
R1-057	R1-007	980	800	750	560	760	950	28
R1-058	R1-008	1200	800	970	560	760	1170	32
R1-059	R1-009	1200	1000	970	750	960	1170	39

Spécifications :

Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

Peinture d'apprêt : Voir page 39

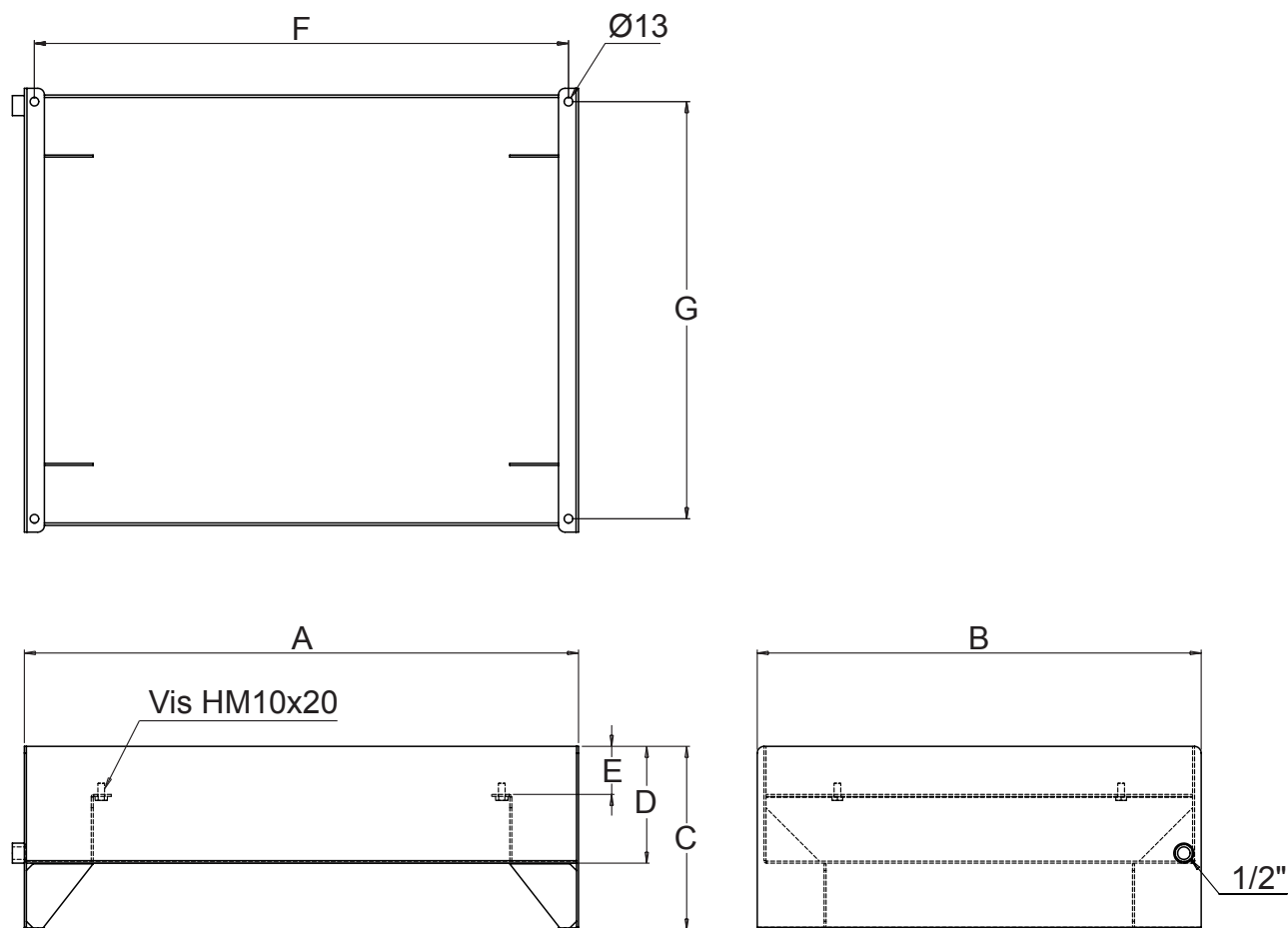
Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoirs standards : Voir page 10

Livré avec bouchon de vidange



Bacs de rétention du volume total d'huile pour réservoirs standards



Bacs de rétention total pour réservoirs standards

RÉSERVOIRS HYDRAULIQUES

13

Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm							Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G	
R1-052T	R1-002	610	520	200	100	55	580	480	18
R1-053T	R1-003	730	520	200	100	55	700	480	19,5
R1-054T	R1-004	700	665	270	170	70	670	625	29,5
R1-055T	R1-005	830	665	275	175	72	800	625	33
R1-056T	R1-006	710	800	200	200	5	680	760	40
R1-057T	R1-007	980	800	390	290	5	950	760	58
R1-058T	R1-008	1200	800	400	300	5	1170	760	66
R1-059T	R1-009	1200	1000	500	400	5	1170	960	94

Spécifications :

Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

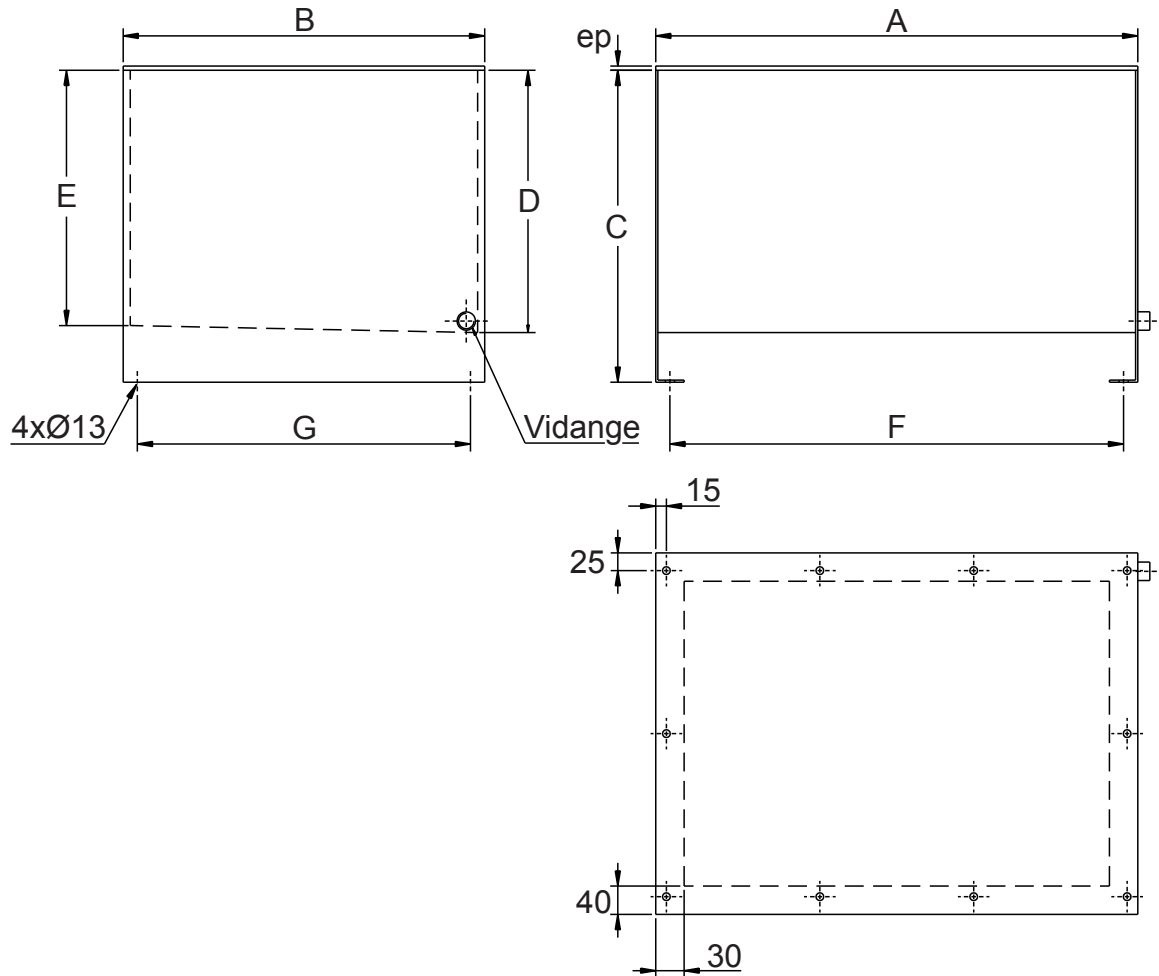
Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoirs standards : Voir page 10

Livré avec bouchon de vidange





14

Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm							Épaisseur platine ep (mm)	Volume total (Litres)	Vidange (BSP)	Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G				
R1-101	10	300	250	250	185	175	270	220	4	11,5	1/2"	11
R1-103	20	400	300	300	220	210	370	270	4	26	1/2"	16
R1-105	30	400	390	300	245	235	370	310	6	37	1/2"	23
R1-107	50	600	350	430	350	340	570	320	6	73	1/2"	34
R1-110	80	600	450	420	360	350	570	420	6	95	1/2"	41
R1-111	100	680	510	440	370	360	640	470	6	128	1/2"	50
R1-114	180	800	600	550	480	470	760	570	6	229	3/4"	79
R1-116	250	800	600	670	600	590	760	570	6	284	3/4"	87
R1-118	400	900	700	860	790	780	860	660	6	490	3/4"	121

Spécifications :

Matière : Acier S235JR (Cuve épaisseur 3mm)

Matière joint : Nitrile 70 shore ép.3mm

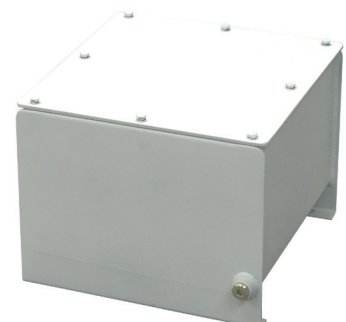
Peinture d'apprêt : Voir page 39

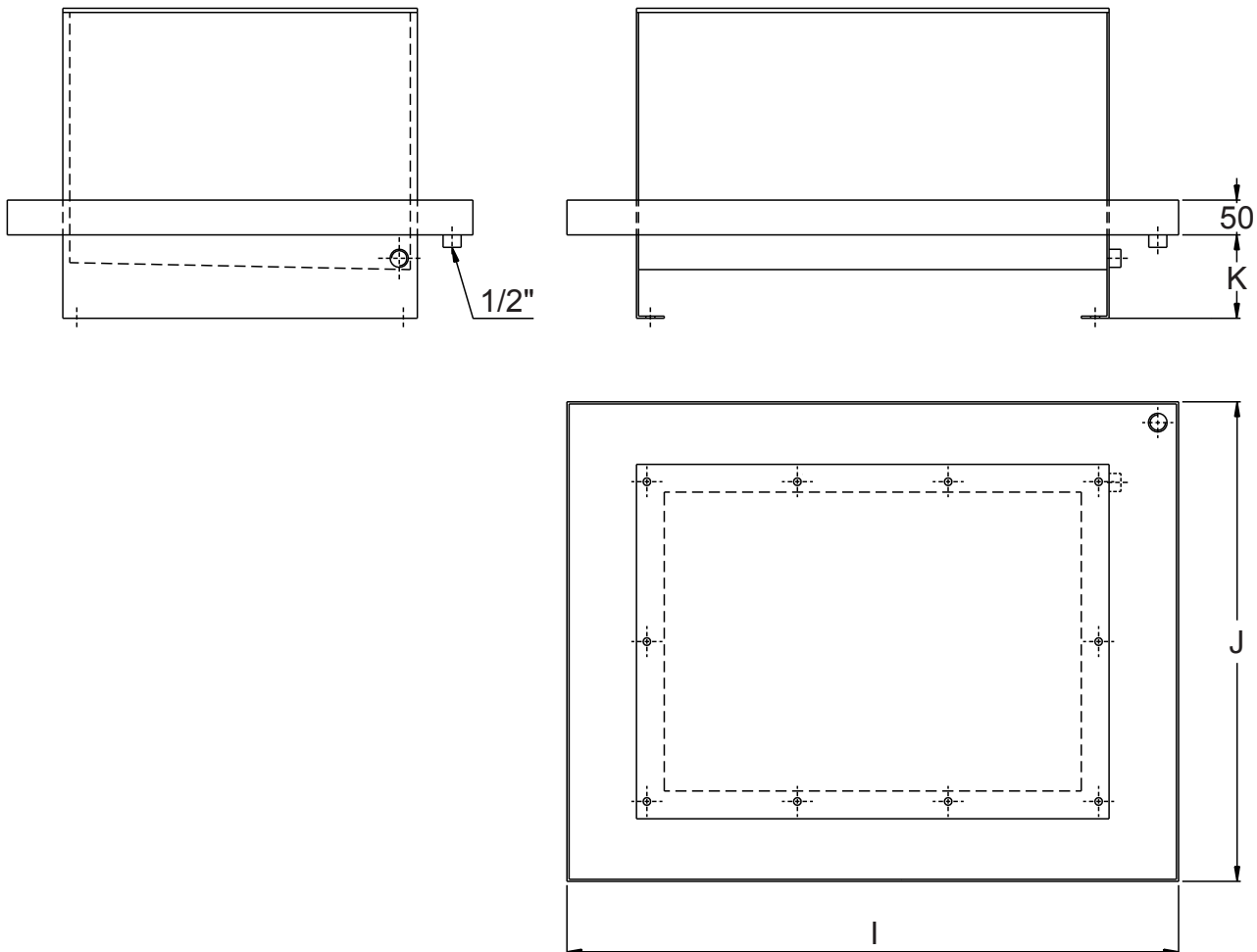
Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Options goulotte de rétention : voir page 15

Option bac de rétention : voir pages 16 et 17

Livré avec bouchon de vidange





Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm			Masse Kg
		I	J	K	
R1-071	R1-101	500	430	130	7
R1-073	R1-103	600	480	150	8
R1-075	R1-105	600	570	130	8,5
R1-077	R1-107	800	530	150	9,5
R1-080	R1-110	800	630	130	10
R1-081	R1-111	880	690	150	11
R1-084	R1-114/R1-116	1000	780	150	13
R1-088	R1-118	1100	880	150	14

Spécifications :

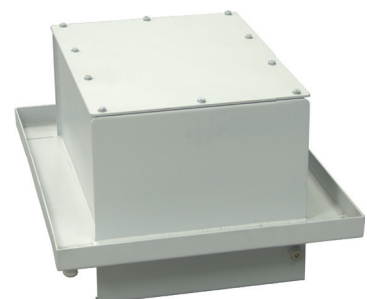
Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

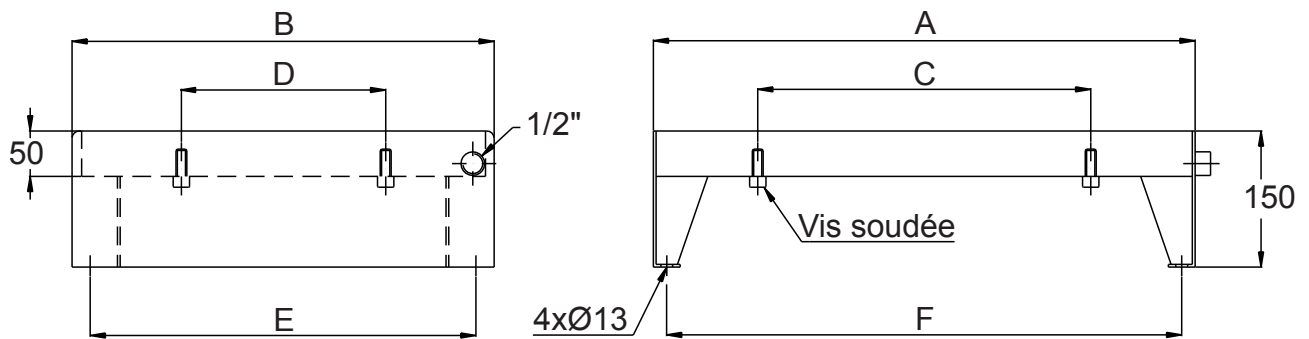
Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoirs fond incliné : Voir page 14

Livré avec bouchon de vidange





Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm						Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	
R1-061	R1-101	500	450	270	220	410	470	11
R1-062	R1-103	600	500	370	270	460	570	13
R1-063	R1-105	600	590	370	310	550	570	15
R1-064	R1-107	800	550	570	320	510	770	17
R1-065	R1-110	800	650	570	420	610	770	20
R1-066	R1-111	880	710	640	470	670	850	23
R1-067	R1-114/R1-116	1000	800	760	570	760	970	28
R1-068	R1-118	1100	900	860	660	860	1070	34

Spécifications :

Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

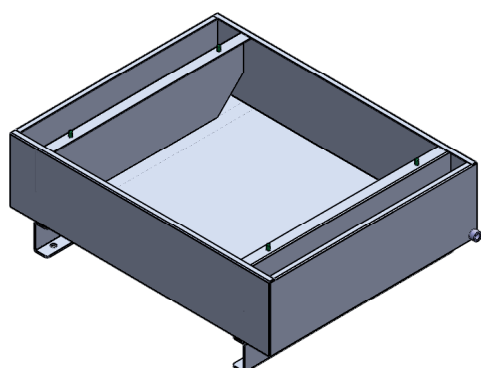
Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

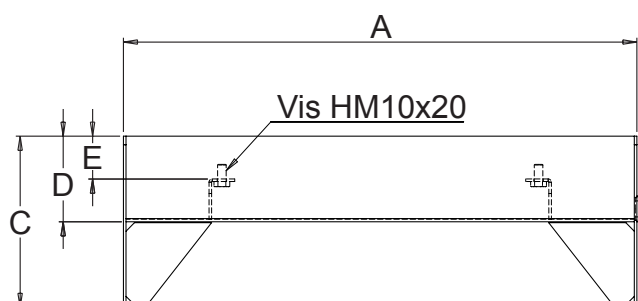
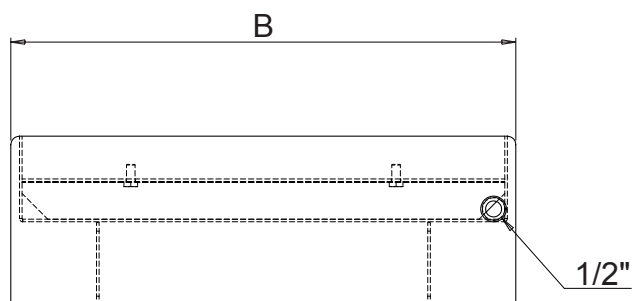
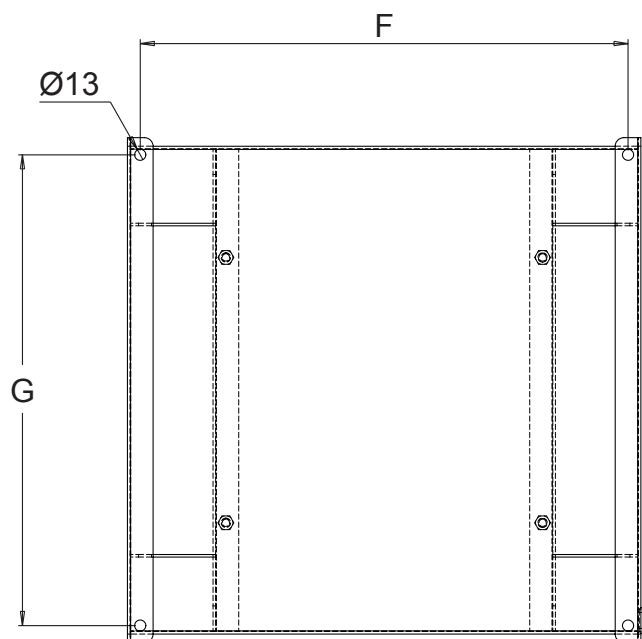
Réservoirs fond incliné : Voir page 14

Livré avec bouchon de vidange





Version avec pieds en
U100x50x6 pour codes
R1-067T, R1-068T et R1-069T



Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm							Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G	
R1-061T	R1-101	500	450	180	80	35	470	410	13
R1-062T	R1-103	600	500	200	100	50	570	460	17
R1-063T	R1-105	600	590	200	100	50	570	550	19,5
R1-064T	R1-107	800	550	280	180	50	770	510	29
R1-065T	R1-110	800	650	270	170	50	770	610	32
R1-066T	R1-111	880	710	280	180	50	850	670	37
R1-067T	R1-114	1000	800	350	250	3	760	700	65
R1-069T	R1-116	1000	800	450	350	3	760	700	77,5
R1-068T	R1-118	1400	1000	400	300	3	1150	900	101

Spécifications :

Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

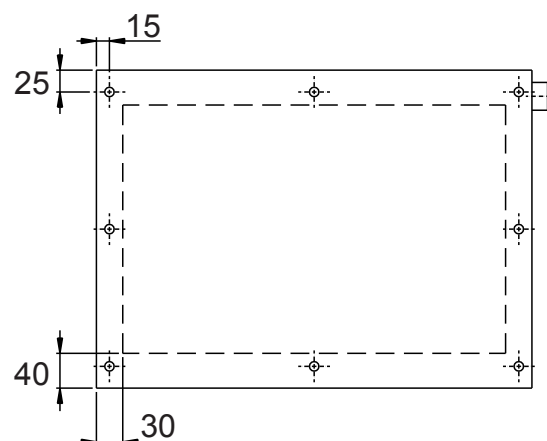
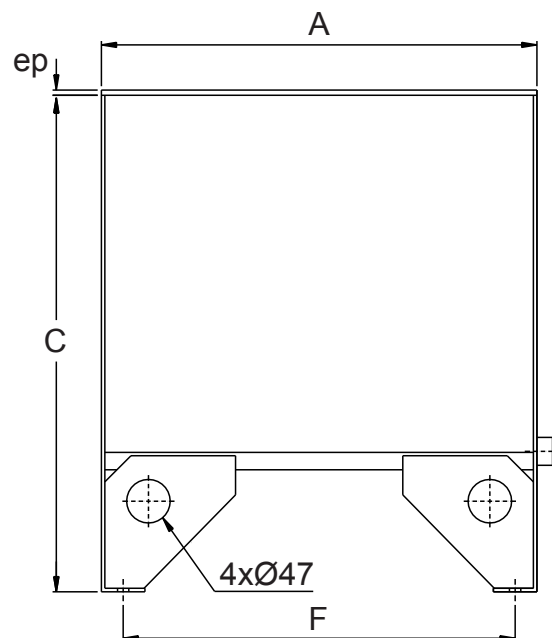
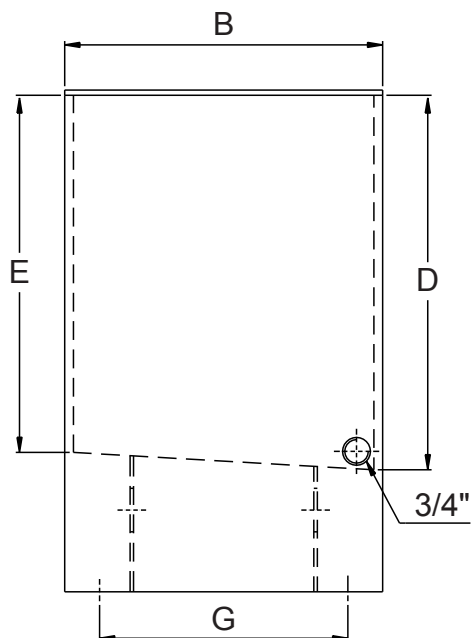
Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoirs fond incliné : Voir page 14

Livré avec bouchon de vidange





18

Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm							Épaisseur platine ep (mm)	Volume total (Litres)	Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G			
R1-201	63	500	365	570	430	410	450	285	6	68	46
R1-202	100	630	460	670	430	410	580	360	6	110	66
R1-203	160	810	590	670	430	410	760	490	6	185	92
R1-204	250	980	700	670	430	410	930	600	6	269	119
R1-205	400	1480	740	670	430	410	1430	640	8	431	187
R1-206	630	1480	950	780	540	520	1430	850	8	708	246

Spécifications :

Matière : Acier S235JR

Cuve épaisseur 4mm

Matière joint : Nitrile 70 shore ép.3mm

Peinture d'apprêt : Voir page 39

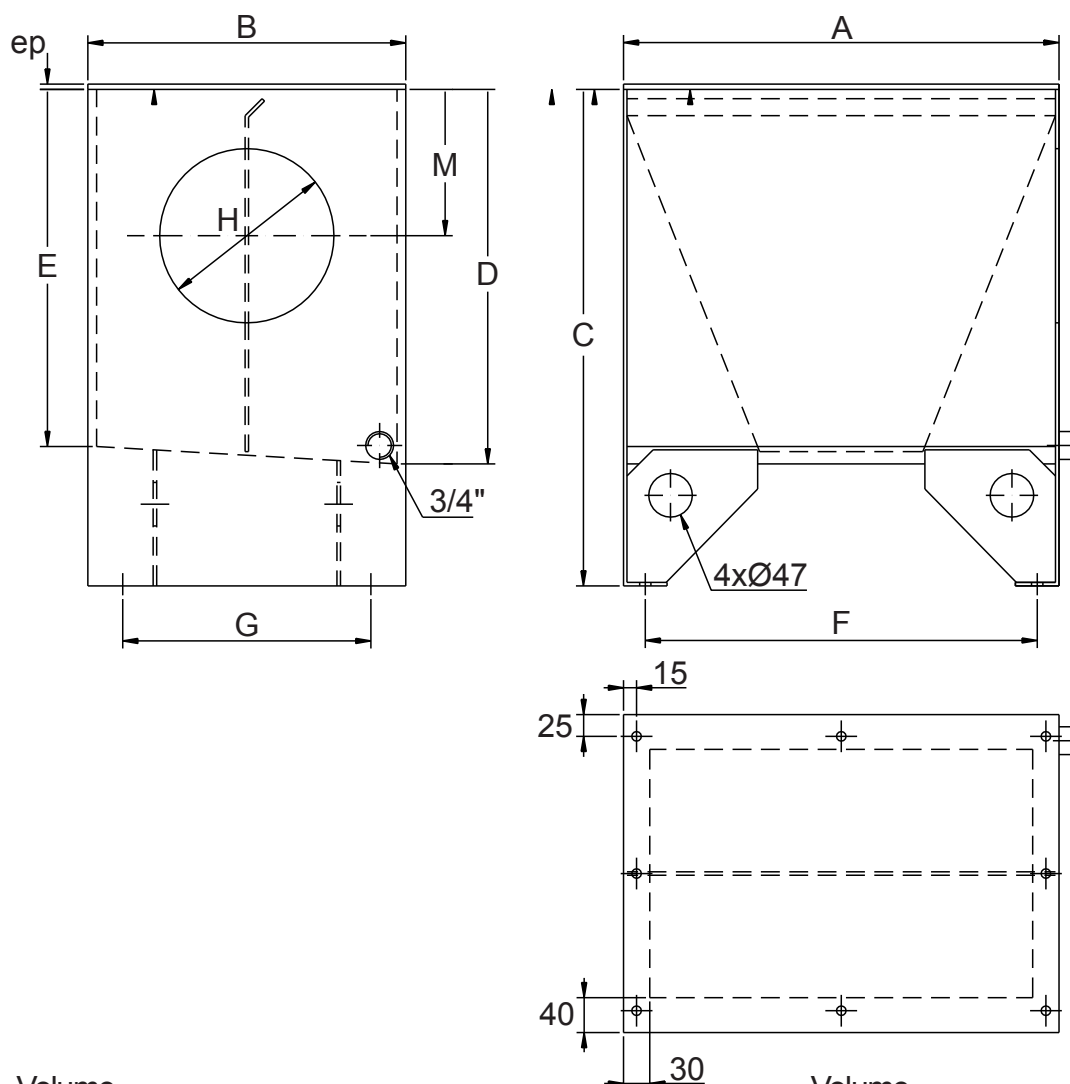
Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Option goulotte de rétention : voir page 20

Option bac de rétention du volume total : voir page 21

Livré avec bouchon de vidange





Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm										Volume total (Litres)	Nb Portes	Code de visite	Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G	H	M	ep				
R2-021	63	500	365	570	430	410	450	285	200	170	6	68	1	R8-011	52
R2-022	100	630	460	670	430	410	580	360	200	170	6	110	1	R8-011	75
R2-023	160	810	590	670	430	410	760	490	200	170	6	185	2	R8-011	103
R2-024	250	980	700	670	430	410	930	600	200	170	6	269	2	R8-011	132
R2-025	400	1480	740	670	430	410	1430	640	200	170	8	431	2	R8-011	207
R2-026	630	1480	950	780	540	520	1430	850	325	230	8	708	2	R8-012	270
R2-027	800	1980	950	800	560	540	1930	850	325	230	8	985	2	R8-012	346
R2-028	1000	1980	990	840	600	580	1930	890	380	260	10	1104	2	R8-003	397
R2-029	1250	1980	1340	840	600	580	1930	1290	380	260	10	1505	2	R8-003	458

Spécifications :

Matière : Acier S235JR - Cuve épaisseur 4mm

Matière joint : Nitrile 70 shore ép.3mm

Peinture d'apprêt : Voir page 39

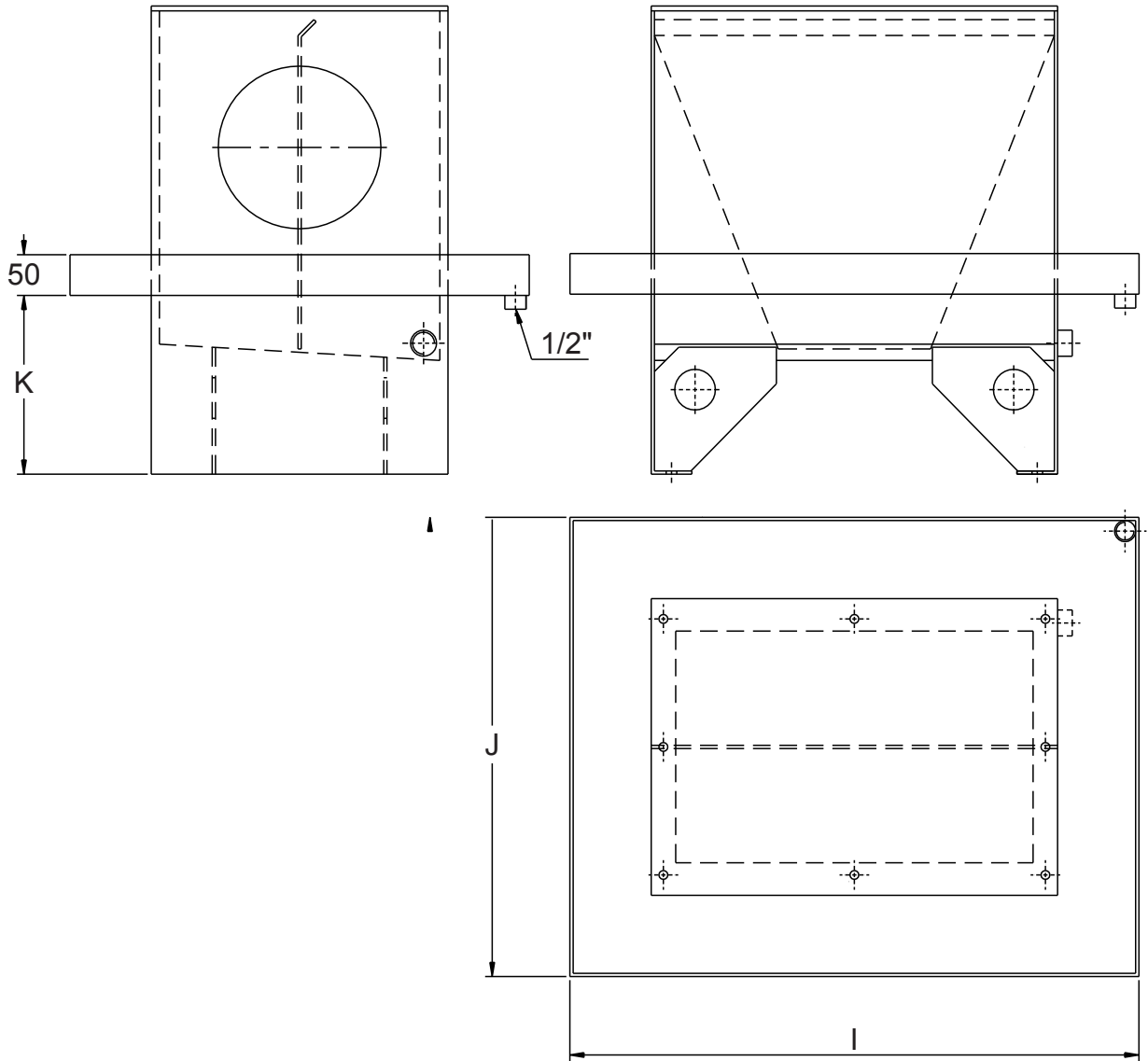
Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Option goulotte de rétention : voir page 20

Option bac de rétention du volume total : voir page 21

Livré avec bouchon de vidange et porte(s) de visite





20

Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm			Masse Kg
		I	J	K	
R2-031	R2-021/R1-201	700	545	235	9
R2-032	R2-022/R1-202	830	640	335	11
R2-033	R2-023/R1-203	1010	770	335	13
R2-034	R2-024/R1-204	1180	880	335	15
R2-035	R2-025/R1-205	1680	920	335	19
R2-036	R2-026/R1-206	1680	1130	325	20
R2-037	R2-027	2180	1130	345	24
R2-038	R2-028	2180	1170	330	24
R2-039	R2-029	2180	1520	330	27

Spécifications :

Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoirs CNOMO : Voir pages 18 et 19

Livré avec bouchon de vidange

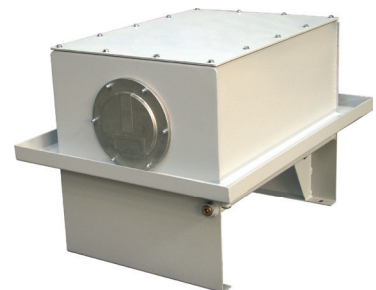


Figure 1

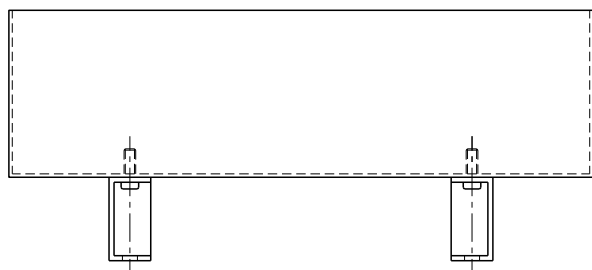
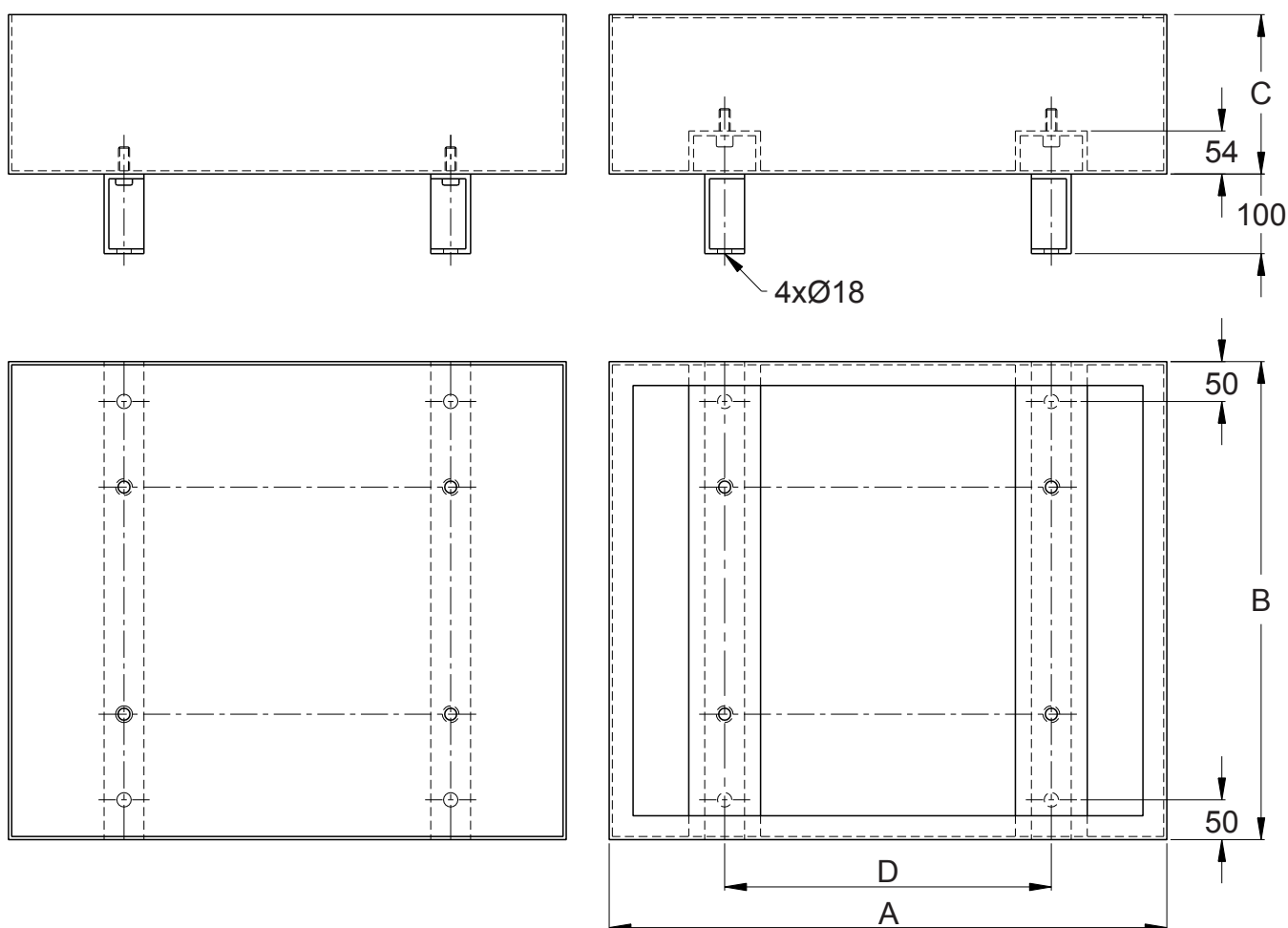


Figure 2



Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm				Figure	Masse Kg
		A	B	C	D		
R2-041	R2-021/R1-201	700	600	200	450	2	38
R2-042	R2-022/R1-202	850	700	200	580	1	42
R2-043	R2-023/R1-203	1000	800	200	760	1	56
R2-044	R2-024/R1-204	1250	1000	200	930	1	74
R2-045	R2-025/R1-205	1700	1000	250	1430	1	96
R2-046	R2-026/R1-206	1800	1200	300	1430	2	145
R2-047	R2-027	2400	1200	300	1930	2	172
R2-048	R2-028	2400	1400	300	1930	2	194
R2-049	R2-029	2400	1750	300	1930	2	233

Spécifications :

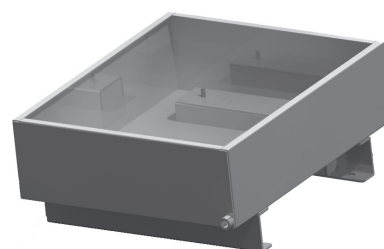
Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

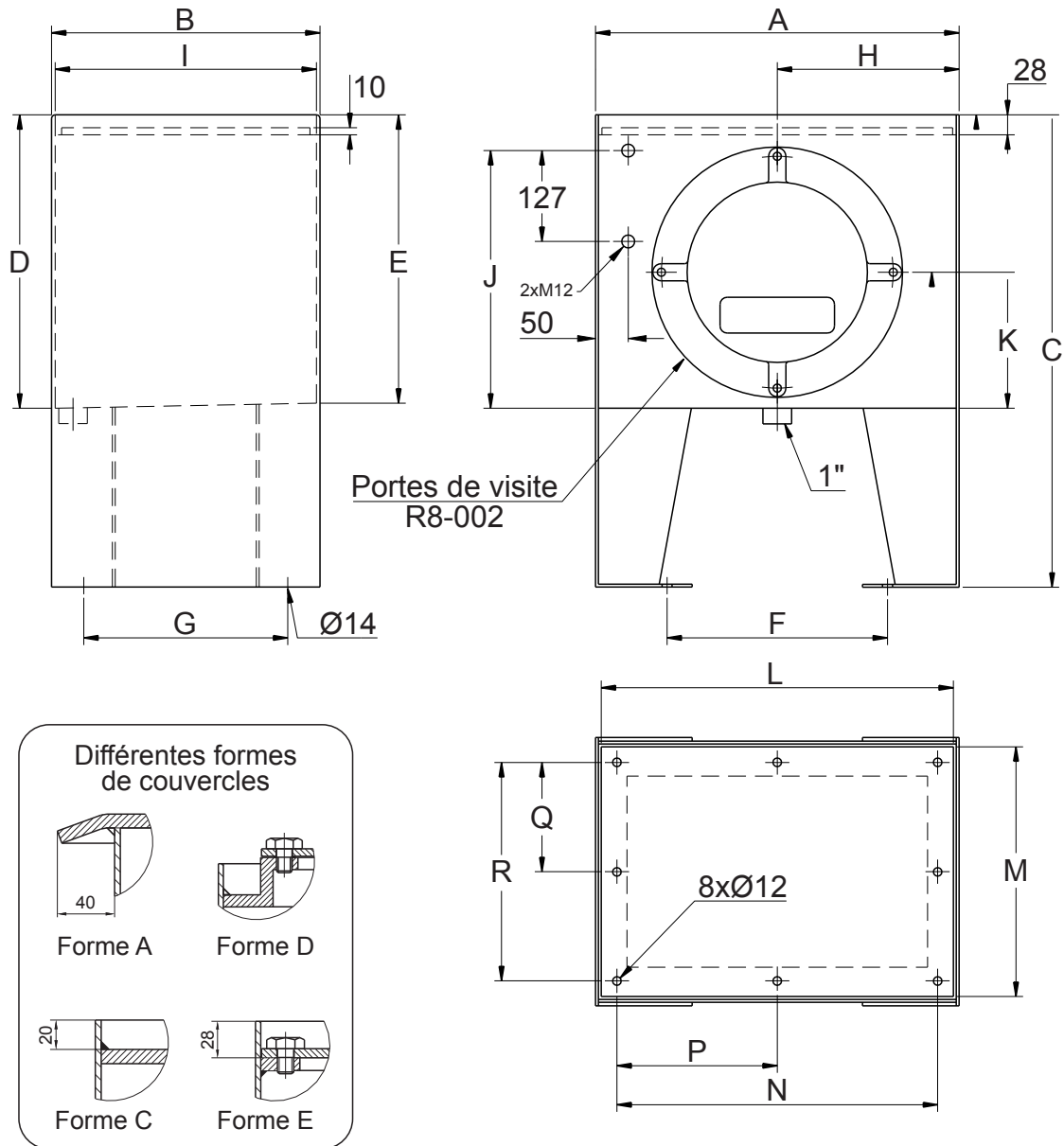
Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoirs CNOMO : Voir pages 18 et 19

Livré avec bouchon de vidange





Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm																	Volume total (Litres)	Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R		
R6-001	63	508	375	660	410	403	308	285	254	365	360	190	492	349	448	224	152,5	305	66	60
R6-002	100	633	474	660	410	399	393	360	316	460	360	190	615	442	571	285,5	199	398	106	81
R6-003	160	810	604	660	410	400	570	490	405	590	360	190	792	572	748	374	264	528	177	114

Spécifications :

Matière : Acier S235JR - Cuve épaisseur 4mm

Matière joint : Nitrile 70 shore ép.3mm

Peinture d'apprêt : Voir page 39

Couvercle standard : Forme E

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Option bac de rétention du volume total : voir page 24

Livré avec bouchon de vidange et porte de visite



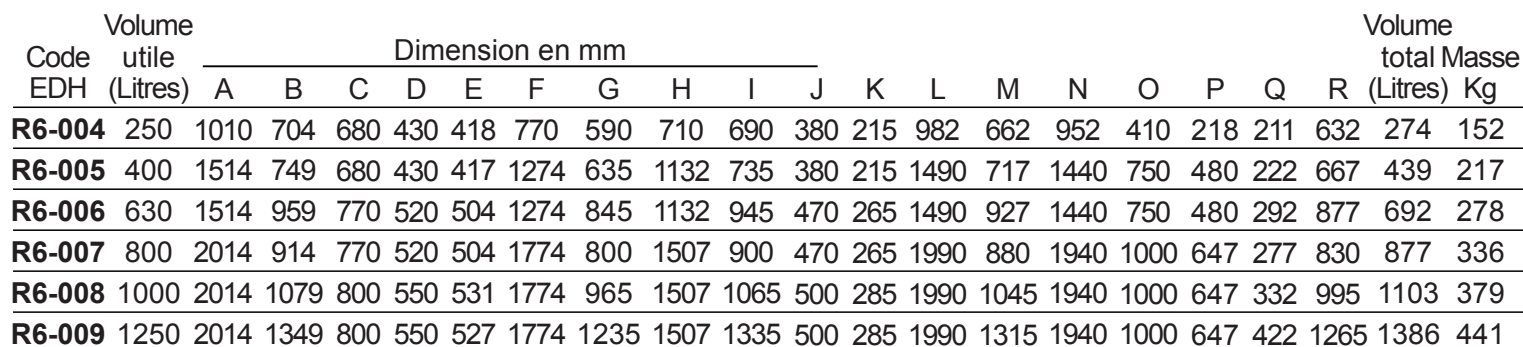


Figure 1

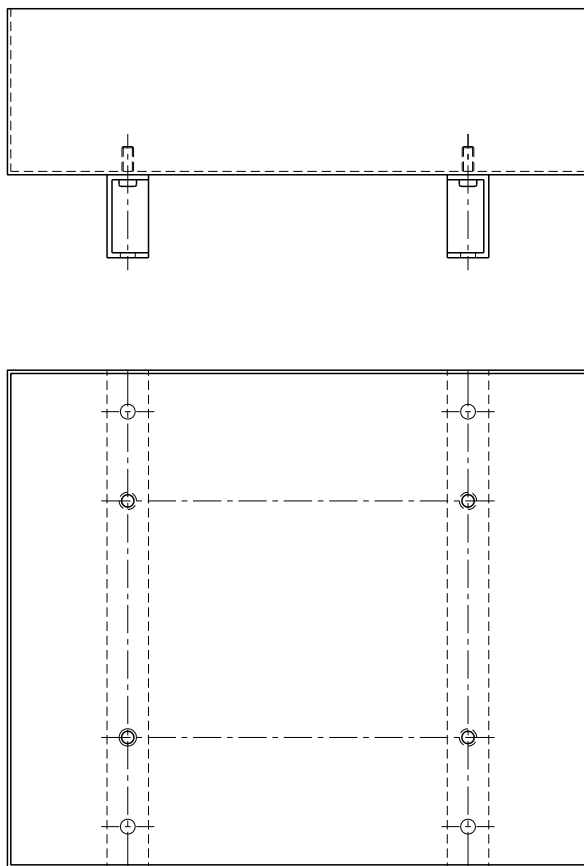
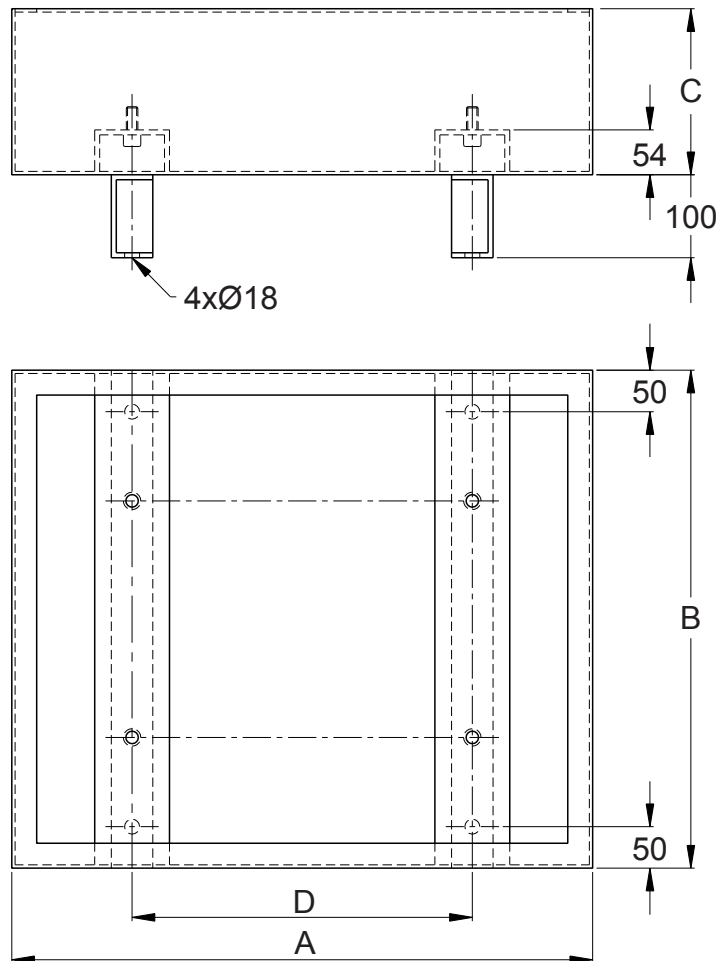


Figure 2



24

Code EDH	pour réservoir	Dimension en mm				Figure	Masse Kg
		A	B	C	D		
R6-011	R6-001	700	600	200	308	1	34
R6-012	R6-002	850	700	200	393	1	42
R6-013	R6-003	1000	800	200	570	1	55
R6-014	R6-004	1250	1000	200	770	2	93
R6-015	R6-005	1700	1000	250	1274	1	96
R6-016	R6-006	1800	1200	300	1274	2	145
R6-017	R6-007	2400	1200	300	1774	2	172
R6-018	R6-008	2400	1400	300	1774	2	194
R6-019	R6-009	2400	1750	300	1774	2	233

Spécifications :

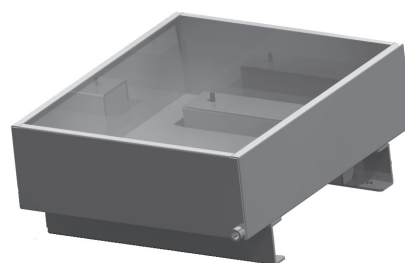
Matière : Acier S235JR épaisseur 3mm

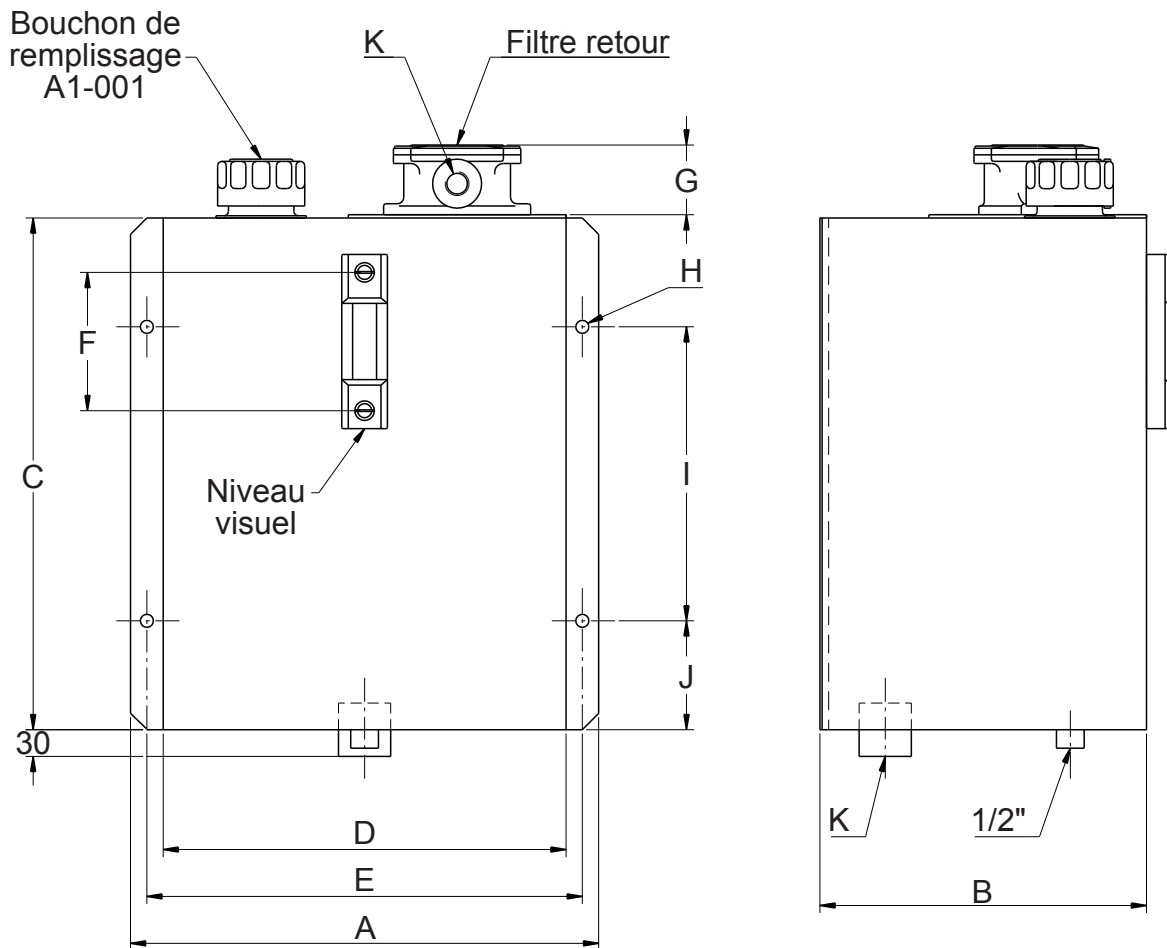
Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoirs DIN : Voir pages 22 et 23

Livré avec bouchon de vidange





Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm										K BSP	Tôle Ep.	Filtre retour	Niveau visuel	Volume total (Litres)	Masse Kg
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J						
R3-001	25	430	300	290	380	406	127	75	10	190	50	3/4"	2	F2-003	A4-005	30	11
R3-002	40	430	300	470	380	406	127	75	10	270	100	3/4"	2	F2-004	A4-005	50	14
R3-003	80	510	320	604	450	480	127	82	12	410	97	1"1/4	2	F2-006	A4-005	81	21
R3-004	150	700	350	800	640	670	254	105	12	600	100	1"1/2	3	F2-008	A4-006	168	49

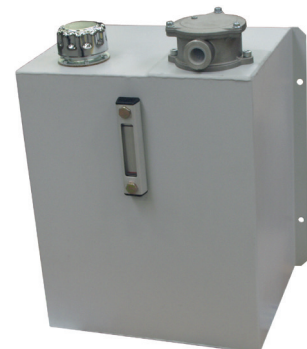
Spécifications :

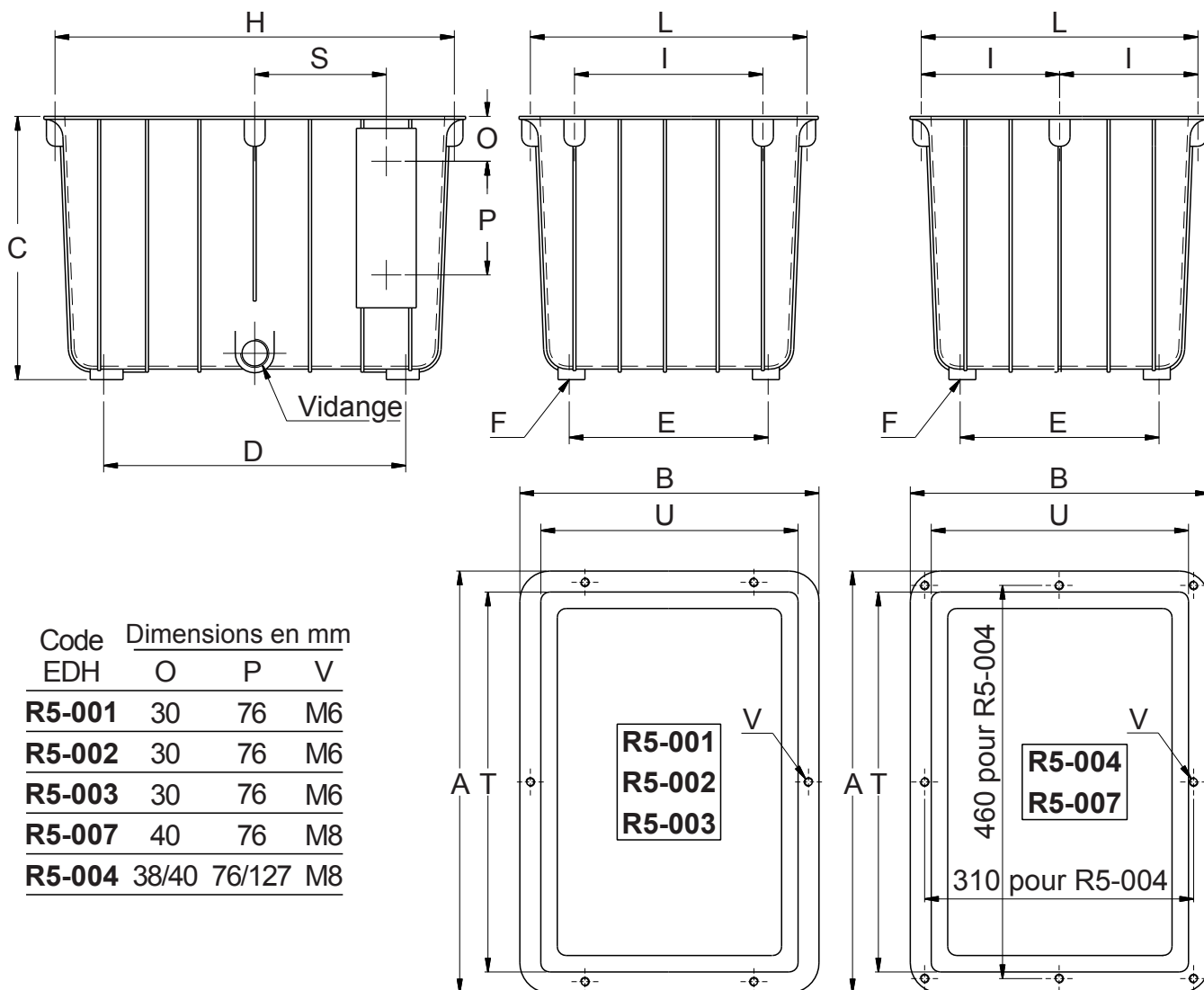
Matière : Acier S235JR

Peinture d'apprêt : Voir page 39

Option matière : Inox 304, 304L, 316L...

Réservoir livré avec bouchon, niveau, filtre et bouchon de vidange.





Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimensions en mm												Masse Kg	Option Platine	
		A	B	C	D	E	F	H	I	L	S	T	U		Code	ép.
R5-001	3	220	160	150	165	105	M6	208	110	148	54	196	136	1	R5-011	4
R5-002	6	280	200	176	210	130	M8	268	140	188	84	256	176	1,5	R5-012	4
R5-003	10	340	247	220	250	170	M8	325	160	232	104	312	219	2	R5-013	4
R5-007	16	368	290	243	270	192	M8	350	136	272	115,5	334	256	4	R5-016	4
R5-004	25	490	340	285	326	176	M8	449	149,5	299	112	435	285	6	R5-014	5

Spécifications :

Matière Réservoir : Aluminium

Matière platine : Acier S235JR

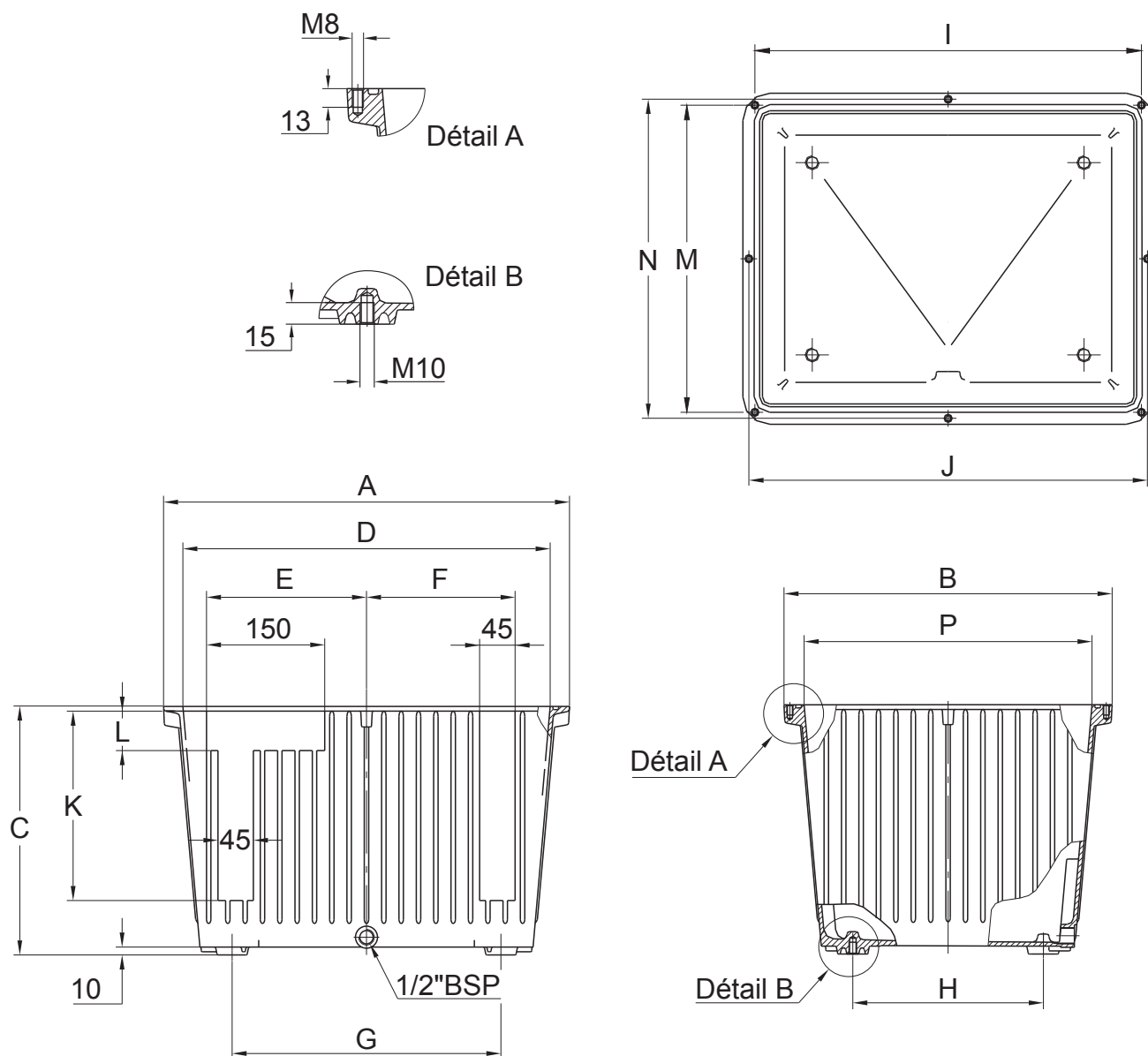
Option : Perçages pour niveau

Option matière pour platine : Inox 304, 304L, 316L, Aluminium

Livré avec joint de platine ép.2mm en papier indéchirable,

bouchon de vidange et joint cuivre.





Code EDH	Volume utile (Litres)	Dimension en mm															Masse Kg	Option Platine	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P		Code	ép.
R5-008	44	515	415	315	466	203	188,5	341	241	485	500	240	50	385	400	364	10	R5-018	6
R5-009	70	605	465	365	566	236,5	225,5	422,5	282,5	575	590	290	60	435	450	414	12,3	R5-019	6

Spécifications :

Matière Réservoir : Aluminium

Matière platine : Acier S235JR

Option : Perçages pour niveau

Option : Pattes de fixation

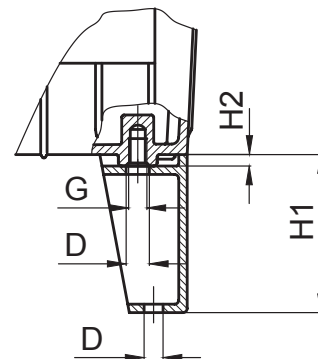
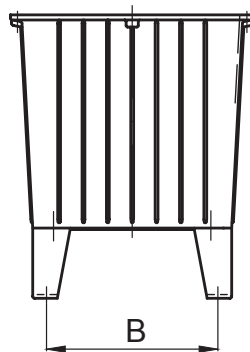
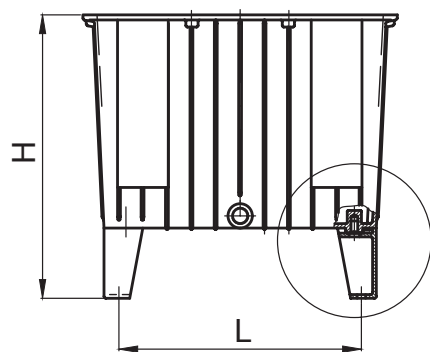
Option matière pour platine : Inox 304, 304L, 316L, Aluminium

Livré avec joint de platine Ø8mm en NBR 70 shore, bouchon de vidange et joint cuivre.



RÉSERVOIRS HYDRAULIQUES

Pattes pour réservoirs aluminium 44 et 70 litres



Code EDH	Pour Réservoir	Dimension en mm							
		L	B	H	H1	H2	G	D	
R5-029	R5-008	381	281	455	150	10	M10	11	
	R5-009	462,5	322,5	505					

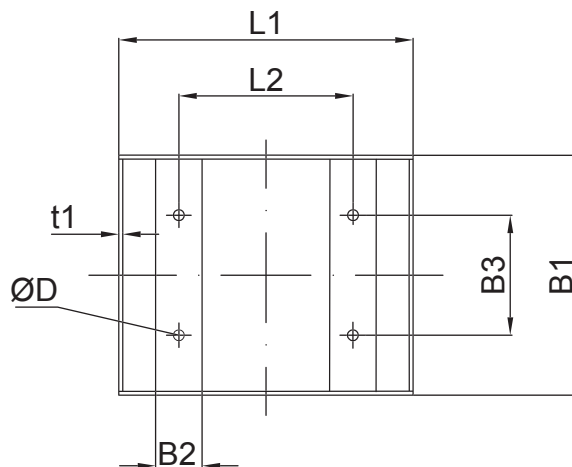
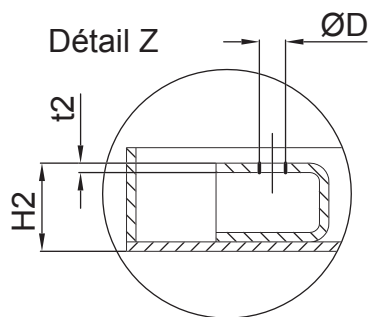
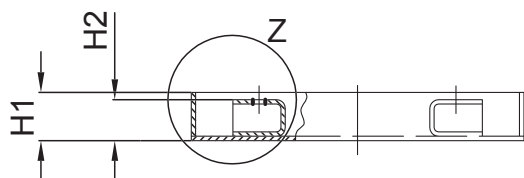
Spécifications :

Matière des pattes : Alliage d'aluminium



Bacs de rétention pour réservoirs aluminium 44 et 70 litres

28



Code EDH	Pour Réservoir	Dimension en mm									
		L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	t1	t2	ØD
R5-038	R5-008	600	341	500	60	241	160	150	3	5	12
R5-039	R5-009	730	422,5	580	60	282,5	160	150	3	5	12

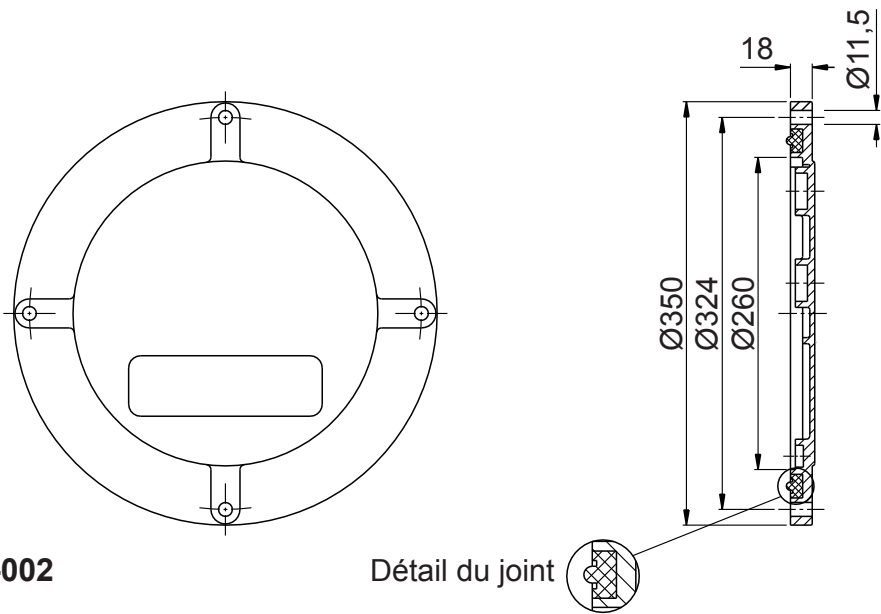
Spécifications :

Matière : Acier S235JR

Option matière : Inox 304, 304L, 316L.

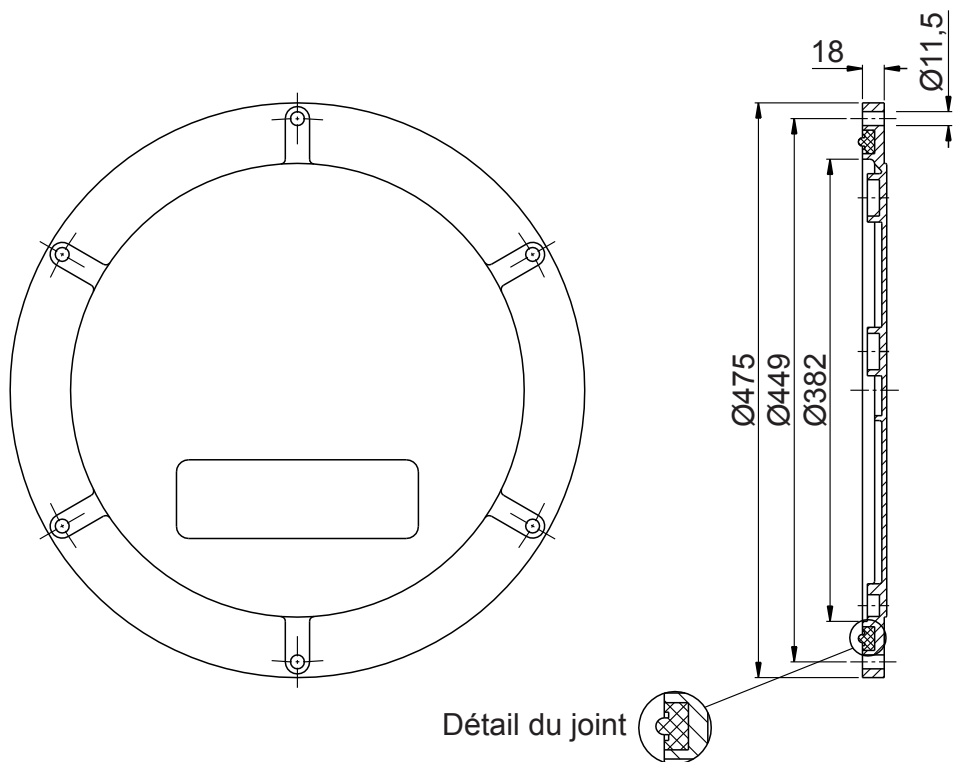


Code EDH : **R8-002**



Détail du joint

Code EDH : **R8-003**



Détail du joint

Spécifications :

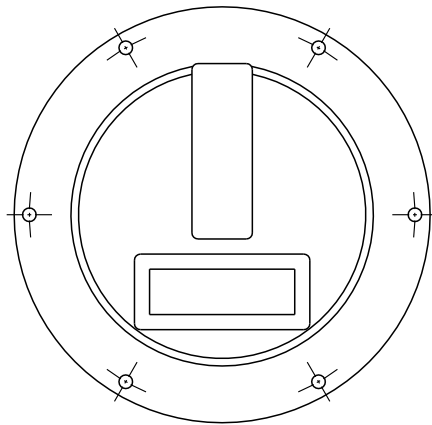
Matière porte : Aluminium

Matière Joint : Nitrile 70 shore

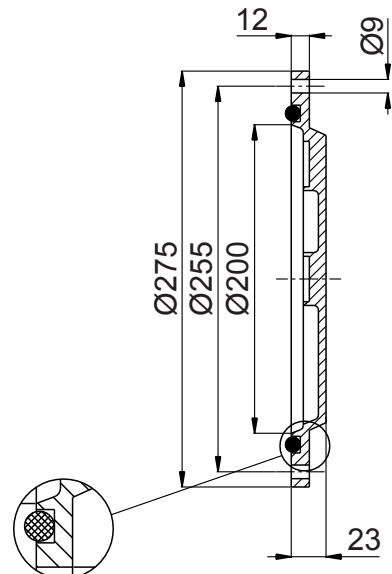
Code joint pour R8-002 : G268N

Code joint pour R8-003 : G393N

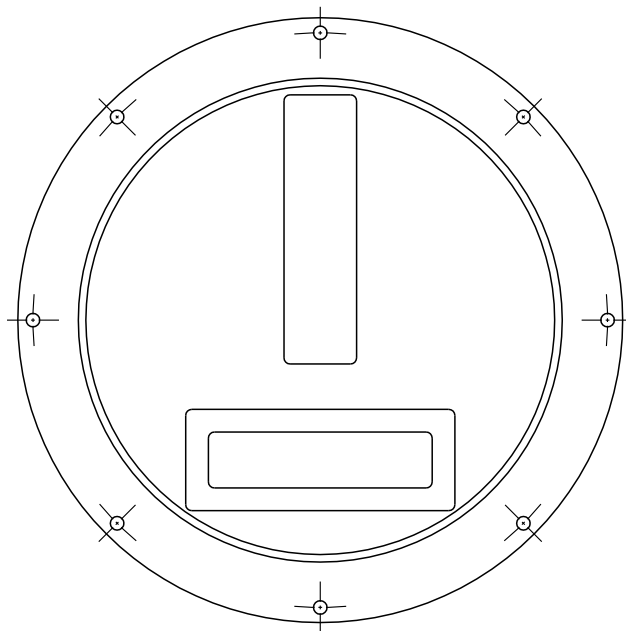




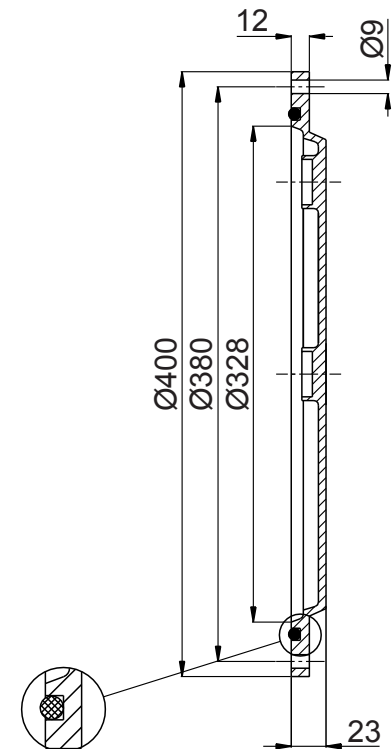
Code EDH : **R8-011**



Détail du joint



Code EDH : **R8-012**



Détail du joint

Spécifications :

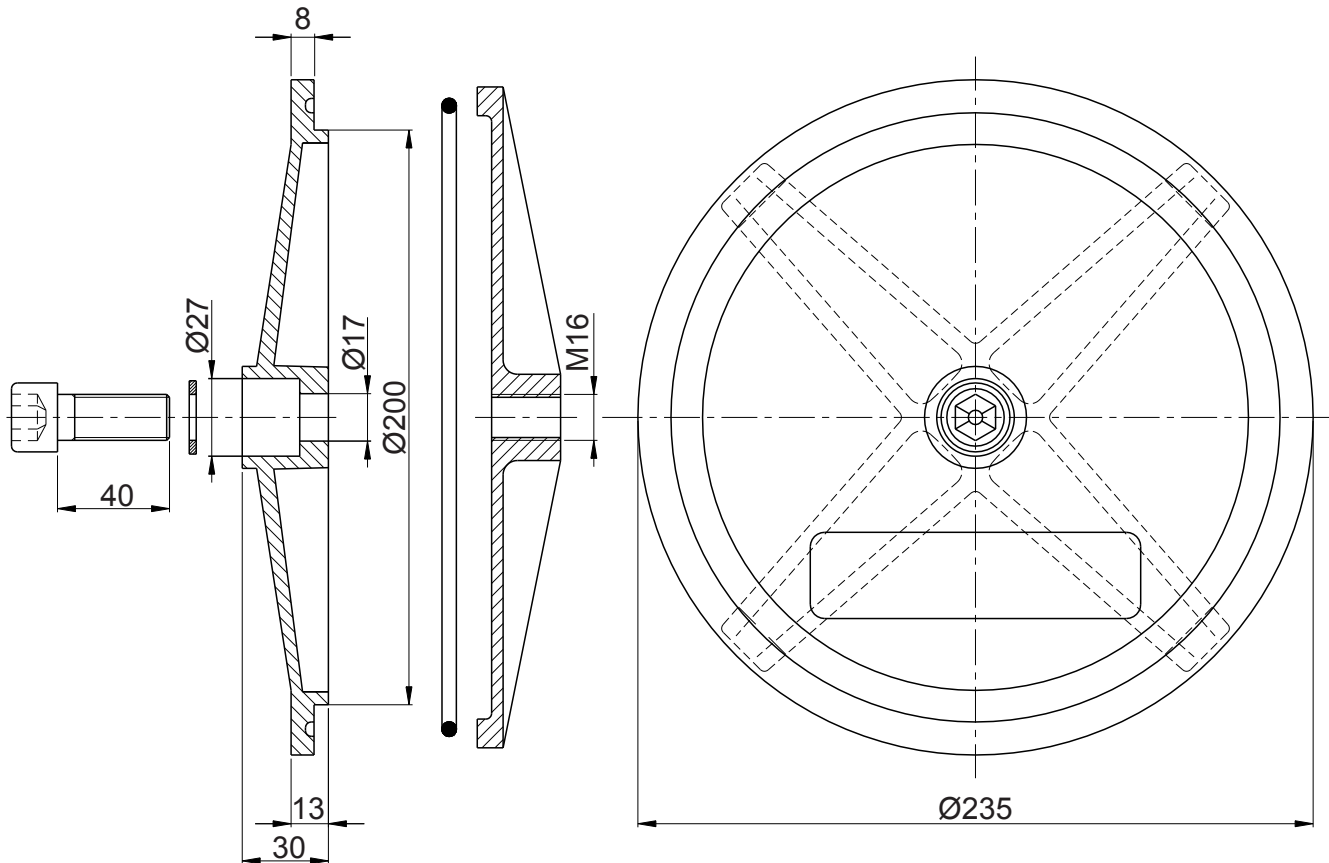
Matière porte : Aluminium

Matière Joint O-Ring : Nitrile 70 shore

Code joint pour R8-011 : OR8850

Code joint pour R8-012 : OR81350





Code EDH : **R8-013**

Spécifications :

Matière porte : Aluminium

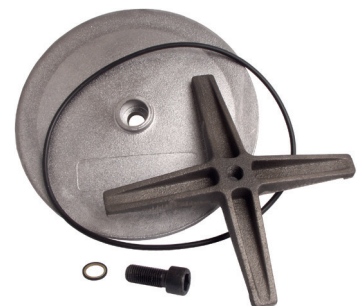
Matière croisillon : Fonte (GG)

Joint O-Ring Ø214x5 NBR (Viton sur demande)

Couple de serrage Maxi : 40 Nm

Pression Maxi : 0,5 bar

Porte de visite livrée avec croisillon, joint O-Ring,
vis CHC M16x40 et rondelle d'étanchéité



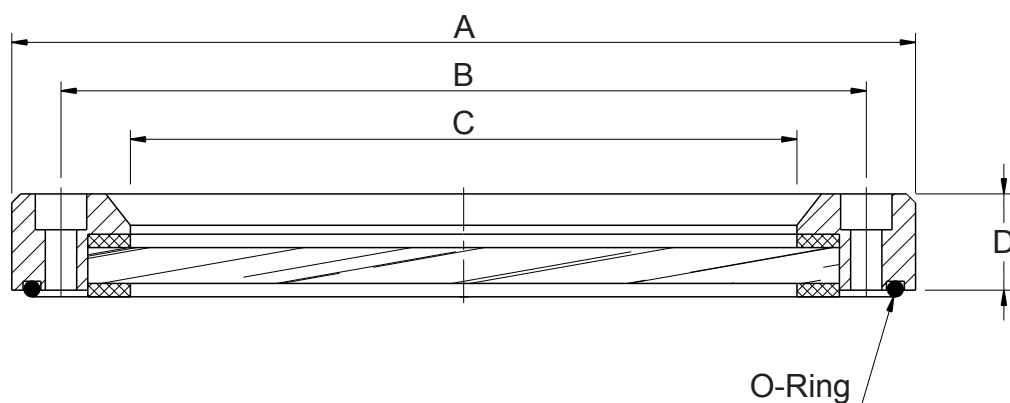


Figure 1

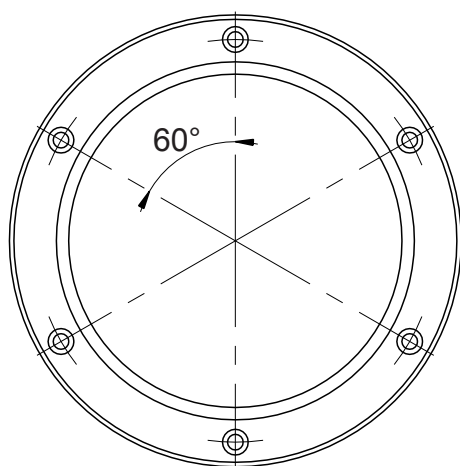
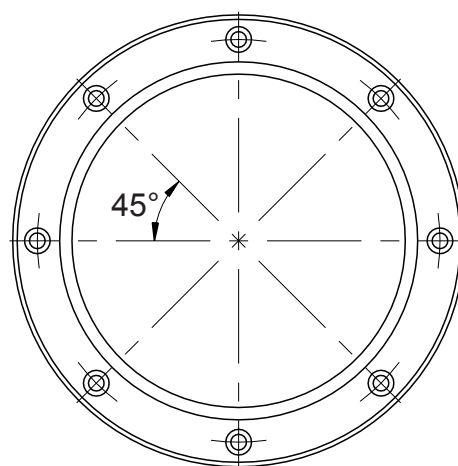


Figure 2



Code EDH	Dimensions en mm				Figure	Usinage à prévoir sur la tôle	Masse Kg
	A	B	C	D			
R8-021	150	130	100	19,5	1	1 trou Ø100 + 6 taraudages M6	0,610
R8-022	202	180	148	21,5	2	1 trou Ø148 + 8 taraudages M6	1,160

Spécifications :

Matière hublot : Verre trempé

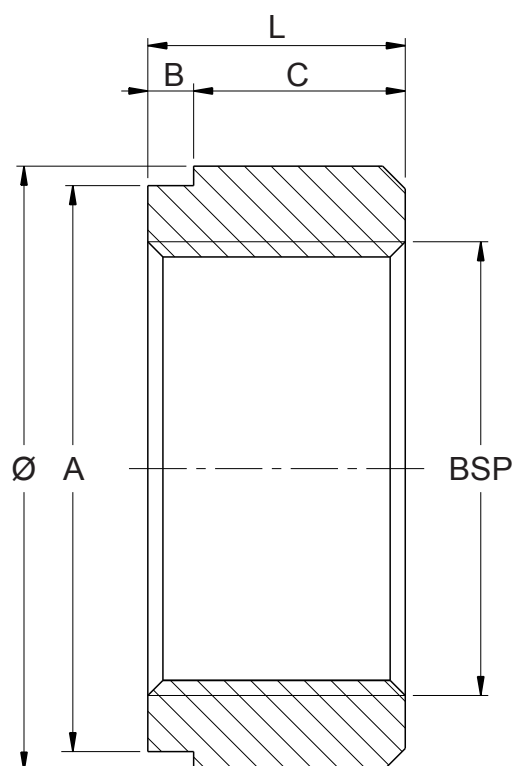
Matière corps : Alliage d'aluminium

Matière joints O-Ring : Nitrile

Livré avec vis CHC M6x25 et joints

A utiliser sur une tôle épaisseur 5mm minimum



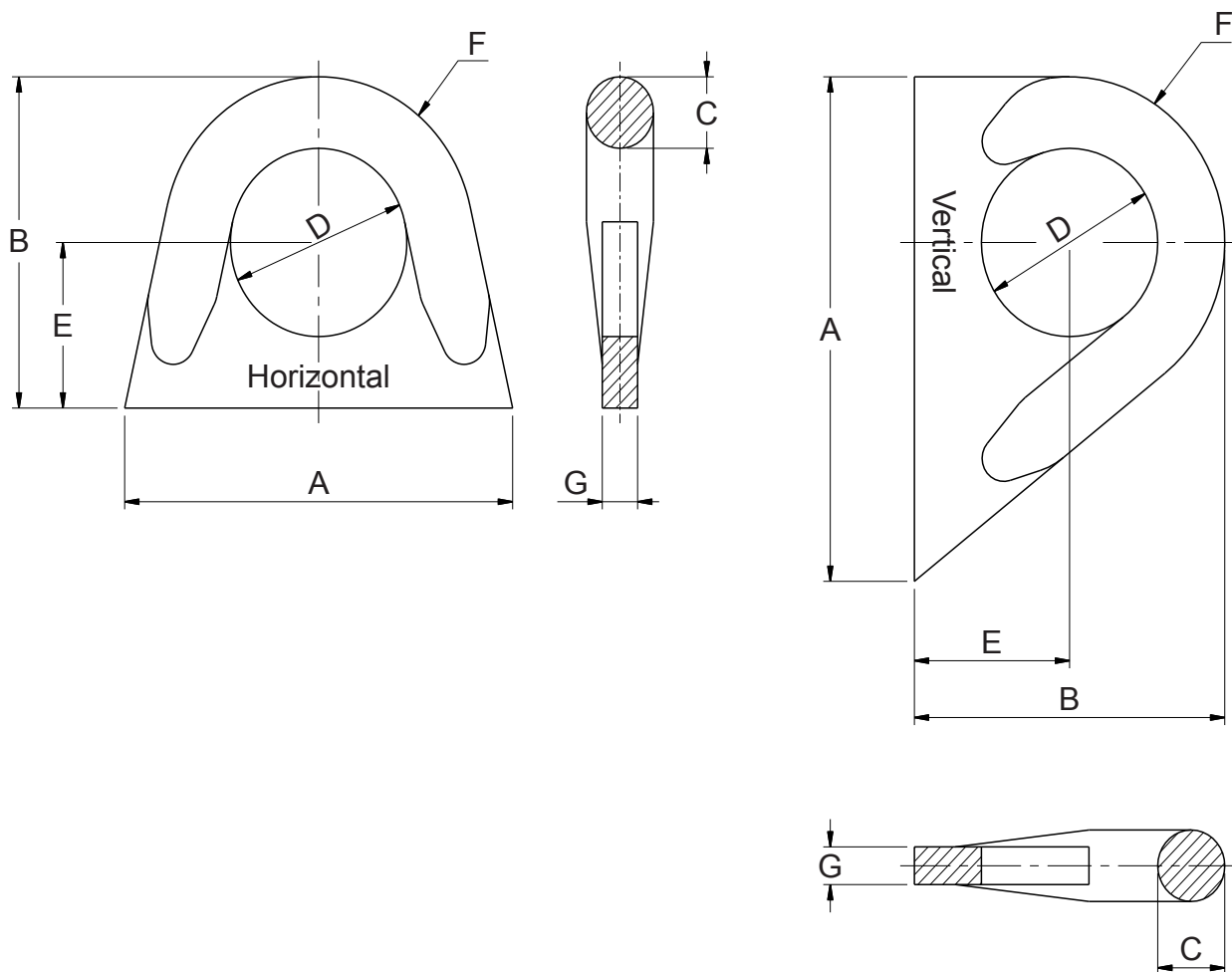


Code EDH	SÉRIE COURTE					
	BSP	Ø	L	A	B	C
R4-001	1/4"	20	18	18	2	16
R4-002	3/8"	25	19	21	2	17
R4-003	1/2"	30	20	26	2	18
R4-004	3/4"	40	22	32	2	20
R4-005	1"	45	27	39	2	25
R4-006	1"1/4	55	29	48	4	25
R4-007	1"1/2	65	34	55	4	30
R4-008	2"	70	34	66	4	30
R4-009	2"1/2	90	39	82	4	35
R4-010	3"	105	44	95	4	40

Code EDH	SÉRIE LONGUE					
	BSP	Ø	L	A	B	C
R4-101	1/4"	20	25	18	10	15
R4-102	3/8"	25	28	22	13	15
R4-103	1/2"	30	34	27	19	15
R4-104	3/4"	40	36	36	21	15
R4-105	1"	45	43	41	23	20
R4-106	1"1/4	55	48	50	28	20
R4-107	1"1/2	65	50	60	30	20
R4-108	2"	70	55	66	24	30
R4-109	2"1/2	90	70	82	40	30
R4-110	3"	105	80	95	50	30

Spécifications :
Matière : Acier S235JR (ex E24.2)
Autres taraudages sur demande
Option matière : Inox 304, 304L, 316L, aluminium...
Dimensions en mm



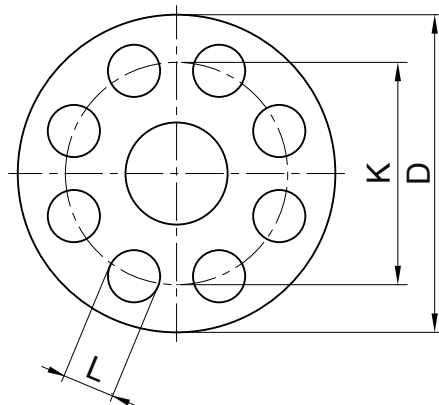


34

Code EDH	Position	Force pratique (en Tonne)	Dimension en mm						
			A	B	C	D	E	F	G
R7-001	Verticale	0,2	67	44	9	25	24	20	5
R7-002		0,5	89	55	11	32	27	28	6
R7-003		1	113	69	15	42	34	35	8
R7-004		2	135	81	18	46	40	41	7
R7-011	Horizontale	0,2	55	44	9	25	22	22	5
R7-012		0,5	69	55	11	32	27	28	6
R7-013		1	89	67	12	43	32	35	6
R7-014		2	105	82	18	48	39	43	7

Spécifications :
Matière : Acier AF42C20
Procédé de fabrication : Estampage
Pièces recuites et décalaminées





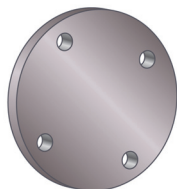
PN 10/16

DN	PN	D	K	L	Nb trous	Ep. bride
15	10/16	95	65	14	4	16
20	10/16	105	75	14	4	18
25	10/6	115	85	14	4	18
32	10/16	140	100	18	4	18
40	10/16	150	110	18	4	18
50	10/16	165	125	18	4	18
65	10/16	185	145	18	8	18
80	10/16	200	160	18	8	20
100	10/16	220	180	18	8	20
125	10/16	250	210	18	8	22
150	10/16	285	240	22	8	22
200	10	340	295	22	8	24
200	16	340	295	22	12	24
250	10	395	350	22	12	26
250	16	405	355	26	12	26
300	10	445	400	22	12	26
300	16	460	410	26	12	28
350	10	505	460	22	16	26
400	10	565	515	26	16	26

PN 25/40

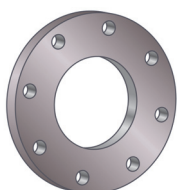
DN	PN	D	K	L	Nb trous	Ep. bride
15	25/40	95	65	14	4	16
20	25/40	105	75	14	4	18
25	25/40	115	85	14	4	18
32	25/40	140	100	18	4	18
40	25/40	150	110	18	4	18
50	25/40	165	125	18	4	20
65	25/40	185	145	18	8	22
80	25/40	200	160	18	8	24
100	25/40	235	190	22	8	24
125	25/40	270	220	26	8	26
150	25/40	300	250	26	8	28
200	25	360	310	26	12	30
200	40	375	320	30	12	34

Brides d'obturation



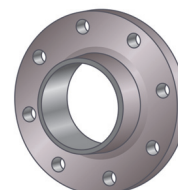
Code EDH		DN (mm)	Poids (Kg)
BAOPN16DN15	PN16	15	0,71
BAOPN16DN20	PN16	20	1,02
BAOPN16DN25	PN16	25	1,22
BAOPN16DN32	PN16	32	1,80
BAOPN16DN40	PN16	40	2,10
BAOPN16DN50	PN16	50	2,85
BAOPN16DN65	PN16	65	3,65
BAOPN16DN80	PN16	80	5,00
BAOPN16DN100	PN16	100	6,20
BAOPN16DN12	PN16	125	8,85
BAOPN16DN150	PN16	150	11,40
BAOPN16DN200	PN16	200	17,9

Brides à souder



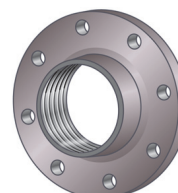
Code EDH		DN (mm)	Poids (Kg)
BAPSPN16DN15	PN16	15	0,67
BAPSPN16DN20	PN16	20	0,95
BAPSPN16DN25	PN16	25	1,10
BAPSPN16DN32	PN16	32	1,62
BAPSPN16DN40	PN16	40	1,85
BAPSPN16DN50	PN16	50	2,45
BAPSPN16DN65	PN16	65	3,00
BAPSPN16DN80	PN16	80	3,95
BAPSPN16DN108	PN16	100/108	4,40
BAPSPN16DN114	PN16	100/114	4,40
BAPSPN16DN133	PN16	125/133	5,90
BAPSPN16DN139	PN16	125/139	5,90
BAPSPN16DN159	PN16	150/159	7,10
BAPSPN16DN168	PN16	150/168	7,10
BAPSPN16DN200	PN16	200	10,00
BAPSPN16DN250	PN16	250	12,80
BAPSPN16DN300	PN16	300	14,80
BAPSPN10DN200	PN10	200	10,00
BAPSPN10DN250	PN10	250	12,80
BAPSPN10DN300	PN10	300	14,80

Code EDH		DN (mm)	Poids (Kg)
BAPSPN40DN15	PN40	15	0,65
BAPSPN40DN20	PN40	20	0,95
BAPSPN40DN25	PN40	25	1,14
BAPSPN40DN32	PN40	32	1,69
BAPSPN40DN40	PN40	40	1,86
BAPSPN40DN50	PN40	50	2,53
BAPSPN40DN65	PN40	65	3,06
BAPSPN40DN80	PN40	80	3,70
BAPSPN40DN114	PN40	100/114	4,62
BAPSPN40DN139	PN40	125/139	6,30
BAPSPN40DN168	PN40	150/168	7,75
BAPSPN40DN200	PN40	200	11,30
BAPSPN16DN15	PN16	15	0,65
BAPSPN16DN20	PN16	20	0,95
BAPSPN16DN25	PN16	25	1,14
BAPSPN16DN32	PN16	32	1,69
BAPSPN16DN40	PN16	40	1,86
BAPSPN16DN50	PN16	50	2,53
BAPSPN16DN65	PN16	65	3,06
BAPSPN16DN80	PN16	80	3,70
BAPSPN16DN108	PN16	100/108	4,62
BAPSPN16DN114	PN16	100/114	4,62
BAPSPN16DN133	PN16	125/133	6,30
BAPSPN16DN139	PN16	125/139	6,30
BAPSPN16DN159	PN16	150/159	7,75
BAPSPN16DN158	PN16	150/168	7,75
BAPSPN16DN200	PN16	200	11,30
BAPSPN16DN250	PN16	250	14,70
BAPSPN10DN200	PN10	200	11,30
BAPSPN10DN250	PN10	250	14,70
BAPSPN10DN300	PN10	300	17,40
BAPSPN10DN400	PN10	400	29,00



Brides taraudées

Code EDH		DN (mm)	Poids (Kg)
BAPSPN00DN15	PN10	20	0,90
BAPSPN00DN25	PN10	25	1,10
BAPSPN00DN32	PN10	32	1,60
BAPSPN00DN40	PN10	40	1,78
BAPSPN00DN50	PN10	50	2,43
BAPSPN00DN65	PN10	65	3,18
BAPSPN00DN80	PN10	80	4,12
BAPSPN00DN100	PN10	100/114	4,47





Joint fibre CSA 25

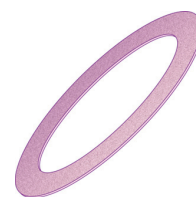
Fibre aramide liant élastomère

Utilisation universelle : eau, gaz, air

Température maxi : +150°C

Épaisseur 2mm

Code EDH	DN (mm)	PN (bar)	Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)
JFCSA25DN15	15	10 à 40	51	22
JFCSA25DN20	20	10 à 40	61	27
JFCSA25DN25	25	10 à 40	71	34
JFCSA25DN32	32	10 à 40	82	43
JFCSA25DN40	40	10 à 40	92	49
JFCSA25DN50	50	10 à 40	107	61
JFCSA25DN65	65	10 à 40	127	77
JFCSA25DN80	80	10 à 40	142	89
JFCSA25DN100	100	10 à 16	162	115
JFCSA25DN125	125	10 à 16	192	141
JFCSA25DN150	150	10 à 16	218	168
JFCSA25DN200	200	10 à 16	273	220
JFCSA25DN250	250	10 à 16	328	273



Joint fibre CSA 90

Fibre aramide liant élastomère

Utilisation universelle : eau, gaz, huile, fuel

Température maxi : -90°C à +150°C

Épaisseur 2mm

Code EDH	DN (mm)	PN (bar)	Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)
JFCSA90DN15	15	10 à 40	51	22
JFCSA90DN20	20	10 à 40	61	27
JFCSA90DN25	25	10 à 40	71	34
JFCSA90DN32	32	10 à 40	82	43
JFCSA90DN40	40	10 à 40	92	49
JFCSA90DN50	50	10 à 40	107	61
JFCSA90DN65	65	10 à 40	127	77
JFCSA90DN80	80	10 à 40	142	89
JFCSA90DN100	100	10 à 16	162	115
JFCSA90DN125	125	10 à 16	192	141
JFCSA90DN150	150	10 à 16	218	168
JFCSA90DN200	200	10 à 16	273	220
JFCSA90DN250	250	10 à 16	328	273



Joint EMIGRAFLEX FC

Graphite expansé et feuillard inox

Utilisation : tous fluides sauf oxydants puissants à chaud)

Haute performance : 500°C à 80 bar

Code EDH	DN (mm)	PN (bar)	Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)
JGFCDN15	15	10 à 40	51	22
JGFCDN20	20	10 à 40	61	27
JGFCDN25	25	10 à 40	71	34
JGFCDN32	32	10 à 40	82	43
JGFCDN40	40	10 à 40	92	49
JGFCDN50	50	10 à 40	107	61
JGFCDN65	65	10 à 40	127	77
JGFCDN80	80	10 à 40	142	89
JGFCDN100	100	10 à 16	162	115
JGFCDN125	125	10 à 16	192	141
JGFCDN150	150	10 à 16	218	168
JGFCDN200	200	10 à 16	273	220
JGFCDN250	250	10 à 16	328	273



Joint spiralé

Graphite avec anneau de renfort extérieur et intérieur PN25/40

Utilisation : tous fluides en particulier vapeur sauf oxydants puissants à chaud)

Température maxi : +550°C Pression maxi : 200 bar

Code EDH	DN (mm)	PN (bar)	Ø ext. (mm)	Ø int. (mm)
JGSDN15	15	40	51	22
JGSDN20	20	40	61	27
JGSDN25	25	40	71	34
JGSDN32	32	40	82	43
JGSDN40	40	40	92	49
JGSDN50	50	40	107	61
JGSDN65	65	40	127	77
JGSDN80	80	40	142	89
JGSDN100	100	40	162	115
JGSDN125	125	40	192	141
JGSDN150	150	40	218	168
JGSDN200	200	25	273	220

Description du produit

La peinture d'apprêt gris Fastbuild™ P540-402 apporte une excellente protection contre la corrosion et convient parfaitement pour apprêter les châssis neufs en acier. Très polyvalents, elle peut également être appliquée sur des surfaces variées lors de la mise en peinture de véhicules utilitaires, y compris les petites surfaces d'aluminium nu et les anciennes surfaces peintes, et est donc aussi adaptée aux travaux de réparation. Elle peut être utilisée en dessous de finitions à 1 ou 2 composants Nexa Autocolor (et en tant que sous-couche à 1 ou 2 composants).

Procédé standard

Matériel d'application HVLP :

Le pistolet HVLP le plus adapté à l'application de produits pour véhicules utilitaires est le système à alimentation sous pression.

Pression au chapeau : 0,7 bar maximum

Dilution :

- Fastbuild 3 volumes.
- Activateur Fastbuild 1 volume.

Pouvoir couvrant :

Environ 4 m² par litre de peinture prête à l'emploi, avec une épaisseur de film sec de 50 microns.

Préparation sur de l'acier :

Le traitement de surface recommandé pour une utilisation de la peinture et une durabilité optimales est un décapage au jet. Il est également possible de poncer soigneusement à l'aide de disques de ponçage à la machine P80 - P180 (à sec) ou de papier P120 - P220 (à sec et à l'eau), puis de nettoyer avec le P850-1402.

Le support doit être débarrassé de toute trace de graisse, calamine et rouille.

Ponçage :

Le ponçage n'est pas recommandé, sauf s'il est nécessaire pour éliminer des impuretés ou des coulures.

Une fois la surface sèche à coeur (séchage pendant une nuit au moins), réaliser un ponçage fin et léger.

Nombre de couches :

2 couches, 50 - 60 microns. Pour obtenir une bonne protection anticorrosion, il est nécessaire d'appliquer au moins 2 couches sur les zones étendues d'acier nu.

Pour une protection optimale de l'acier, l'épaisseur du film sec d'apprêt doit être de 50 microns au moins.

Sur de l'acier décapé au jet, l'épaisseur doit être de 50 microns au-dessus des parties saillantes décapées. Des couches supplémentaires peuvent s'avérer nécessaires en fonction du matériel d'application utilisé, de la technique de pulvérisation, du type de support et du rapport de dilution choisi.

Temps entre les couches :

10 - 20 minutes entre les couches selon l'épaisseur du film et les conditions de séchage.

Séchage à l'air (à 20°C)

- Repeinture : 2 heures minimum ; 1 nuit pour un résultat optimal
- Sec manipulable : 2 heures environ
- Sec à coeur : 1 nuit

