Cintrage de tubes

cabsoc Group

NOS VALEURS
NOUS ENGAGENT

Dans notre entreprise, au sein de Cabsoc Group, nous partageons des valeurs exigeantes que nous veillons à incarner au quotidien :



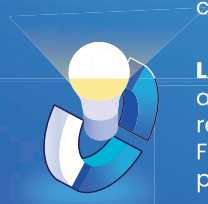
L'ENGAGEMENT : s'impliquer à 100% dans chaque projet, mettre tout en œuvre pour proposer le meilleur produit et le meilleur service, ne rien lâcher tant que le projet n'est pas finalisé tel qu'il a été demandé. L'engagement c'est aussi des co-équipiers qualifiés, exigeants, et curieux des dernières évolutions de leurs métiers.



LA RÉACTIVITÉ : une organisation centrée Client, déterminée sur le respect des délais, structurée selon des process qualifiés et flexibles, animée par des équipes disponibles et rigoureuses.



L'ENTRAIDE : une culture du faire ensemble, avec toutes nos parties prenantes (co-équipiers, clients, fournisseurs, société civile…), pour répondre aux challenges du quotidien et ceux de demain. Un état d'esprit de coopération, pour faciliter la résolution des difficultés, favoriser la transmission des savoir-faire, nourrir le savoir-être, encourager chacun à faire mieux.



LA SIMPLICITÉ : être simple, c'est être authentique, sans artifice. C'est aller à l'essentiel, rester ouvert, et savoir se remettre en question. Faire simple, c'est avoir le comportement adapté pour… simplifier les choses.

NOUS CONSTRUISONS
DES RELATIONS DURABLES

Nous souhaitons un avenir durable et profitable à nos clients, nos fournisseurs, et nos co-équipiers. Nous avons donc à cœur de vous accompagner dans la durée, avec implication et passion.

Pour bien vous servir nous travaillons en équipes soudées, où chacun peut interagir et compter sur son collègue pour résoudre une difficulté, déterminer collectivement une solution, et améliorer nos produits et services.



Cette ambition se construit tous les jours dans la confiance, par des relations de proximité et de qualité. Nous plaçons l'humain au cœur des richesses de l'entreprise.

Chaque jour nous éprouvons de la satisfaction personnelle à être challengés pour vous accompagner de manière personnalisée dans vos projets.



VOUS ÊTES AU CŒUR
DE NOS SERVICES

Que ce soit dans notre bureau d'études ou à la fabrication, nos équipes sont très impliquées dans la qualité de la production et du service client.

Pour apporter la meilleure prestation possible, nous cultivons l'écoute constante des besoins clients et la proximité relationnelle avec leurs équipes.
Le respect et une compréhension mutuelle nous permettent d'être engagés aux côtés de nos clients, avec une forte réactivité, c'est essentiel et cela va de soi chez EDH.

Pour y parvenir notre organisation des ressources humaines s'appuie sur la responsabilisation de nos co-équipiers. Leur implication dans la qualité de chaque étape de nos process, et leur agilité dans les différents pôles d'activité (bureau d'études, production, négoce) sont mobilisées pour satisfaire nos clients.

NOTRE SAVOIR-FAIRE
EST RECONNU

Nous sommes le spécialiste pour la fabrication de réservoirs hydrauliques sur-mesure et de cintrage de tubes, sur des petites et moyennes séries, la confection de flexibles hydrauliques ainsi que la fourniture d'embouts, raccords, de coupleurs ainsi que les accessoires hydrauliques, et ce depuis 1992.

Présentation

EDH, c'est avant tout une équipe de 48 personnes à votre service.









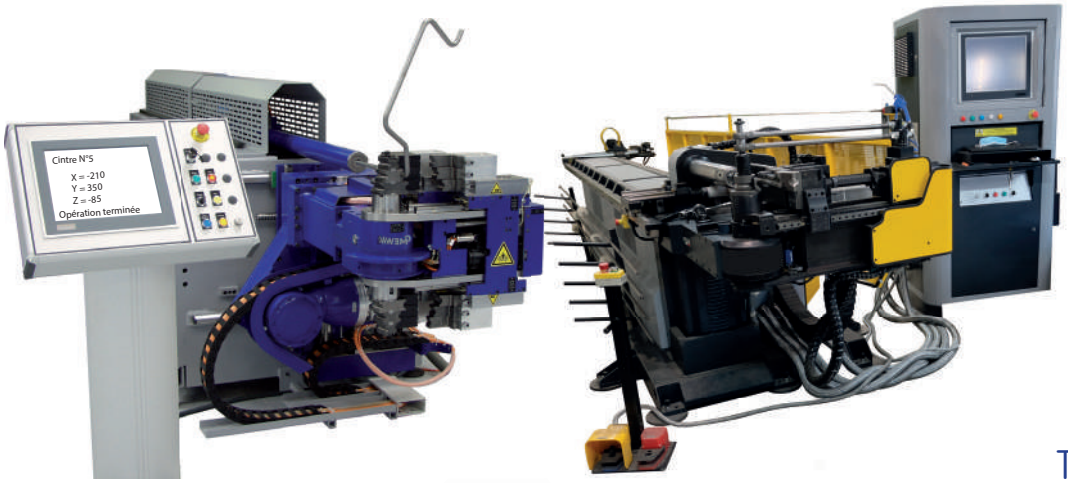


Cintrage de tubes

Tubes cintrés suivant modèle ou sur plan.

EDH dispose d'un atelier de plus de 400m2 dédié à la fabrication de tubes cintrés du Ø6 au Ø45mm.
Tubes acier noir, électro-zingués, inox, revêtus :

- Réalisation de tubes suivant vos plans,
- Reproduction de vos tubes cintrés sans plan,
- Evasement de tubes et pré-sertissage pour pose bague/écrou.
- Contrôle dimensionnel final réalisé par bras de mesure tri-dimensionnel,
- Nettoyage et bouchonnage des tubes,,
- Identification unitaire des tubes par gravage,



Cintreuses de tubes 6 et 9 axes
à commande numérique
de Ø6 à 45mm.



Bras de mesure ROMER
Technologie sans contact
par infrarouge et laser.



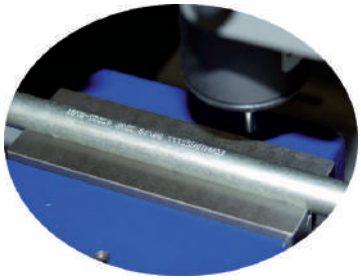
Fabrication de tubes
combinés avec flexible.



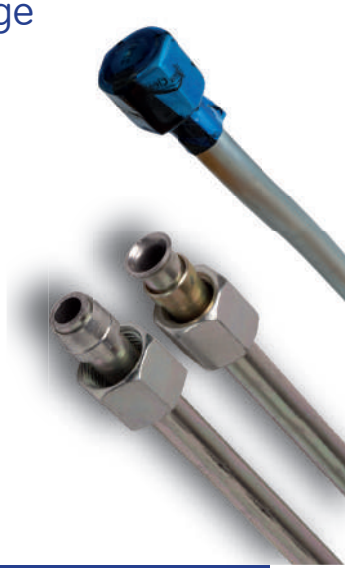
Nettoyage et
bouchonnage
des tubes.



Centrale de
pré-sertissage et
d'évasement.



Identification des
tubes par gravage.



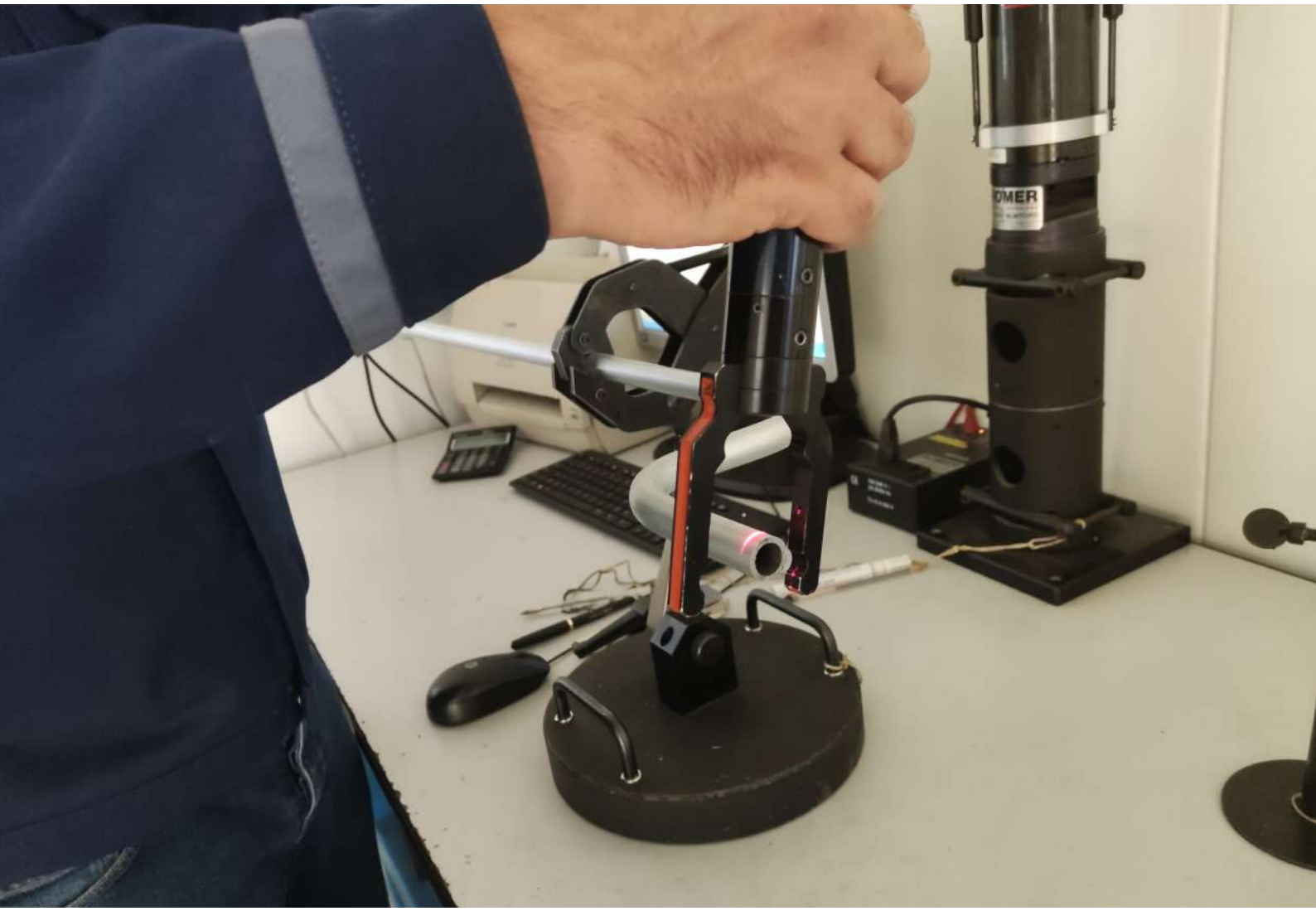









ROMER


OMER


Ultra Clean
Ultra Clean


TOYOTA

Tubes acier caractéristiques

SERIE METRIQUE Tubes étirés à froid sans soudure suivant norme NFA 49-330.

Ø ext. x épaisseur	Références Electro-zingués	Masse Kg./mètre	Pression d'épreuve max. (bars)	Pression de service conseillée (bars)	Pression d'éclatement (bars)
25 x 4,0	THBZ17X25	2,072	726	484	1321
28 x 2,0	THBZ24X28	1,282	300	200	545
28 x 3,0	THBZ22X28	1,850	464	309	867
30 x 2,0	THBZ26X30	1,381	279	186	507
30 x 2,5	THBZ25X30	1,696	354	236	643
30 x 3,0	THBZ24X30	1,998	430	287	783
30 x 4,0	THBZ22X30	2,565	591	394	1075
32 x 3,0	THBZ26X32	2,145	365	242	975
35 x 2,0	THBZ31X35	1,628	237	158	431
38 x 2,0	THBZ34X38	1,776	218	145	396
38 x 4,0	THBZ30X38	3,354	455	303	828
40 x 2,0	THBZ36X40	1,875	206	130	535
40 x 4,0	THBZ32X40	3,552	430	287	783
40 x 5,0	THBZ30X40	4,316	550	367	1000
42 x 3,0	THBZ36X42	2,886	300	200	545

SERIE GAZ Tubes étirés à froid sans soudure suivant norme NFA 49-330.

Ø ext. x épaisseur	Références Electro-zingués	Masse Kg./mètre	Pression d'épreuve max. (bars)	Pression de service conseillée (bars)	Pression d'éclatement (bars)
13,25 x 2,25	THBZ08X13	0,610	792	528	1440
16,75 x 2,25	THBZ12X17	0,805	596	397	1084
21,25 x 2,75	THBZ15X21	1,250	572	382	1043
26,75 x 2,75	THBZ20X27	1,630	444	296	800
33,50 x 3,25	THBZ26X34	2,420	416	278	758

SERIE GAZ Renforcé Tubes étirés à froid sans soudure suivant norme NFA 49-330.

Ø ext. x épaisseur	Références Electro-zingués	Masse Kg./mètre	Pression d'épreuve max. (bars)	Pression de service conseillée (bars)	Pression d'éclatement (bars)
13,25 x 2,90	THBZ08X13R	0,740	885	590	1610
16,75 x 2,90	THBZ12X17R	0,988	773	515	1405
21,25 x 3,25	THBZ15X21R	1,439	694	463	1263
26,75 x 3,25	THBZ20X27R	1,879	513	342	934
33,50 x 4,05	THBZ26X34R	2,934	507	338	923

Référence : TBH**Z**26X34R

Z = Tube électro-zingué
N = Tube noir (sans traitement de surface)

Tubes inox - Caractéristiques

SERIE METRIQUE Tubes étirés sans soudure
NFA 49-117 - DIN 17458 - ASTM A312

Ø ext. mm	Epaisseur mm	Poids Kg / mètre	Inox 304	Inox 304L	Inox 316L
6	1	0,125	●	●	●
	1,5	0,169	●		
8	1	0,175	●	●	●
	1,5	0,244	●	●	
10	1	0,230		●	●
	1,5	0,320		●	●
	2,5	0,470			●
12	1	0,275		●	●
	1,5	0,394		●	
	2	0,500		●	
14	1	0,326		●	●
15	1,5	0,507	●		
16	1	0,376		●	●
	1,5	0,545	●	●	
	2	0,701	●	●	
	2,5	0,848	●		
18	1	0,426		●	●
	1,5	0,620	●	●	
	2	0,801	●	●	●
20	1	0,476		●	●
	2	0,901		●	
22	1	0,526		●	
	2	1,002	●	●	
25	1,5	0,883		●	
	2	1,152	●	●	●
	2,5	1,409	●	●	
28	2	1,300	●	●	●
	3	1,810	●	●	●
30	2	1,402		●	
38	1	1,371		●	
	3	2,629	●	●	

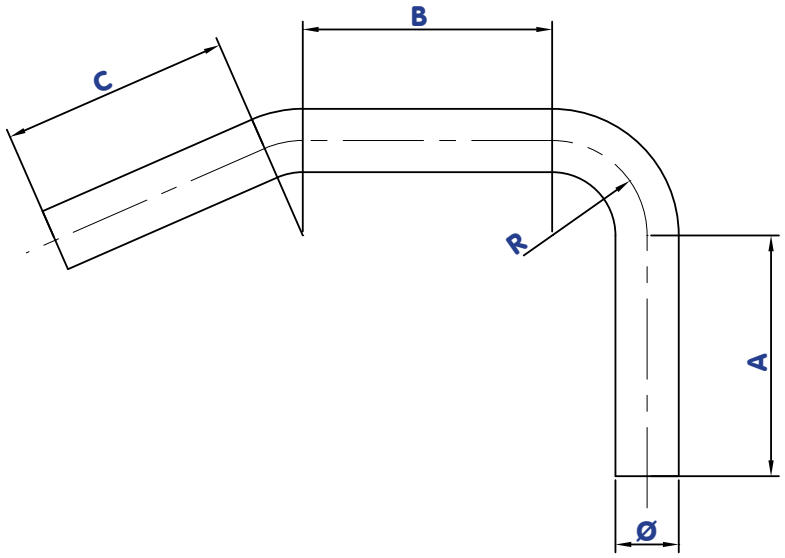
Vendu en longueur de 6 mètres.

SERIE GAZ Tubes étirés sans soudure
NFA 49-117 - DIN 17458 - ASTM A312

Ø ext. mm	Epaisseur mm	Poids Kg / mètre	Inox 304	Inox 304L	Inox 316L
6,35	0,89	0,120			●
	1,65	0,190			●
9,52	0,89	0,190			●
	1,24	0,260			●
	1,65	0,330			●
10,2	1	0,230	●	●	●
	1,5	0,328	●	●	
	2	0,412	●	●	●
12,7	0,89	0,260			●
	1,24	0,360			●
	1,65	0,460		●	●
13,5	1,6	0,478		●	●
	2,3	0,647		●	●
	2,9	0,772	●		
17,2	1,6	0,625		●	●
	2,3	0,858		●	●
	2,9	1,042	●		
21,3	1,6	0,789		●	●
	2	0,967	●	●	●
	2,6	1,217		●	●
26,9	1,6	1,014		●	●
	2	1,247		●	●
	2,6	1,589	●	●	●
33	1,5	1,118			●
33,7	1,6	1,286		●	●
	2	1,588		●	●
	2,6	2,025	●	●	●
	3,2	2,450	●	●	●
42,4	1,6	1,635		●	●
	2	2,023	●	●	●
	2,6	2,728	●	●	●
	3,2	3,141		●	●

Vendu en longueur de 6 mètres.

Capacité de cintrage des tubes



Diamètre du tube Ø	Rayon à l'axe R	Longueur avant cintre A	Longueur entre cintre B	Longueur après cintre C
4	10	20	30	20
6	18	20	30	30
	20	30	20	30
8	20	20	30	30
	24	25	30	25
10	15*	20	30	30
	25	20	30	30
12	20*	25	30	30
	24*			
	30			
14	28	25	35	25
15	37,5	25	40	40
16	30	20	40	30
	40	25	40	40
16,75	51	30	40	45
18	45	30	40	45
20	50	30	45	50
21,3	50	40	40	30
22	55	40	45	50
25	45	40	45	50
	62,5	40	50	50
28	70	40	50	50
30	75	50	50	50
32	80	50	50	50
33,7	66	60	80	50
38	114	75	75	75

Angle Maxi : 180°
*=Rayon déconseillé

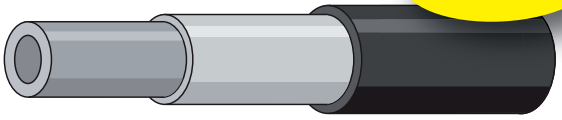
Tubes acier revêtus

Tubes de précision en acier galvanisé sans CrVI avec revêtement organique.

Une protection contre la corrosion aussi élevée qu'un tube en acier inoxydable.

Détail de la protection :

Nouveau !



tube en acier au carbone | zingage sans CrVI | revêtement organique



- Revêtement écologique,
- Résistance élevée à la corrosion (**1000h brouillard salin**),
- Résistance aux produits chimiques, (Essence SP, diesel, huile moteur et huile hydraulique, liquide de freins,
- Résistance à la température,
- Résistance aux UV,
- Bonne adhésion, Résistance aux chutes de pierres.

Applications

- Conduites hydrauliques et pneumatiques,
- Conduites de refroidissement dans les moteurs de bus et de camions,
- Conduites d'asservissement de gaz et de carburants.

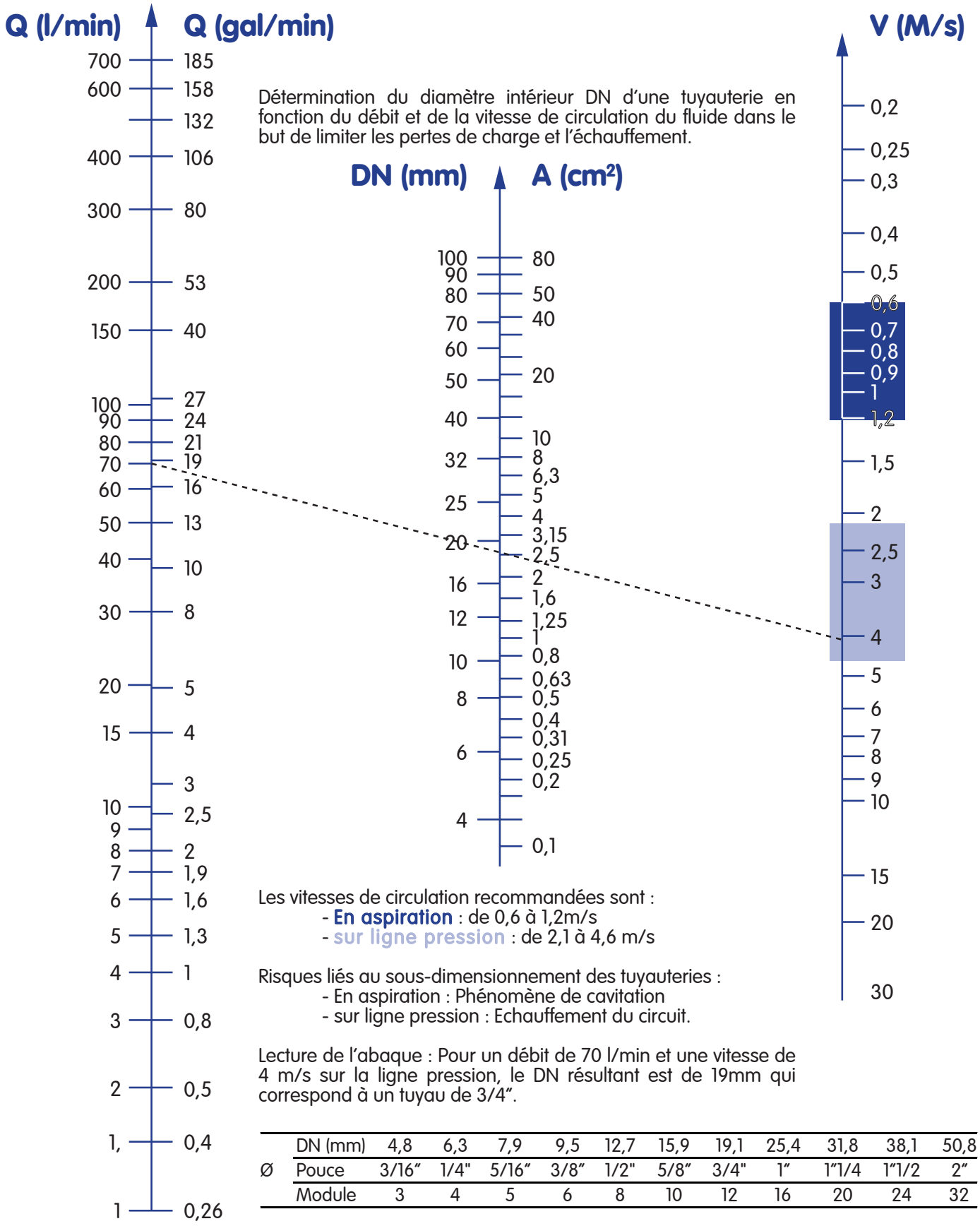
Secteurs d'utilisation

- Machines industrielles et équipements hydrauliques,
- Machines agricoles et engins de Travaux Publics,
- Véhicules militaires, **Aspect mat, anti-reflet**,
- Equipements Offshore,
- Energie éolienne,
- Véhicules ferroviaires, utilitaires, aéroportuaires,
- etc

Ø/Ep.	0,50	0,60	0,71	0,75	0,89	1,00	1,25	1,40	1,50	1,65	2,00	2,11	2,25	2,41	2,50	2,64	2,77	3,00	3,05	3,25	3,50	4,00	5,00	6,00
4,00	■	■	■	■	■	■																		
4,78	■	■	■	■	■	■																		
5,00	■	■	■	■	■	■																		
6,00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
6,35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
7,00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
7,95	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
8,00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
9,53			■	■	■	■	■	■	■	■	■													
10,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■													
12,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
12,70			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
13,25						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
14,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
15,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
15,88						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
16,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
16,75						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
17,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
18,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
19,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
19,05						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
21,25						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22,23						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,40						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
26,75						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
28,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,00						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Disponibles dans une large gamme de dimensions:
Ø extérieur de 4 à 30mm aussi bien sur les tubes soudés que sur les tubes sans soudure selon EN 10305 / 1-4.

Abaque de détermination de la tuyauterie



Détermination du diamètre intérieur DN d'une tuyauterie en fonction du débit et de la vitesse de circulation du fluide dans le but de limiter les pertes de charge et l'échauffement.

Les vitesses de circulation recommandées sont :

- **En aspiration** : de 0,6 à 1,2m/s
- sur ligne pression : de 2,1 à 4,6 m/s

Risques liés au sous-dimensionnement des tuyauteries :

- En aspiration : Phénomène de cavitation
- sur ligne pression : Echauffement du circuit.

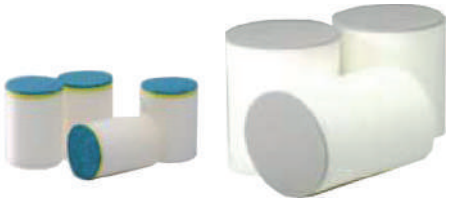
Lecture de l'abaque : Pour un débit de 70 l/min et une vitesse de 4 m/s sur la ligne pression, le DN résultant est de 19mm qui correspond à un tuyau de 3/4".

Ø	DN (mm)	4,8	6,3	7,9	9,5	12,7	15,9	19,1	25,4	31,8	38,1	50,8
	Pouce	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
	Module	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	32

Nettoyage et dépollution des tubes et flexibles

A partir d'une alimentation pneumatique, vous faites circuler à grande vitesse un projectile à l'intérieur d'un tube, tuyau ou flexible. Les particules ou toute pollution liquide sont alors expulsées vers l'extérieur.

Ces systèmes peuvent aussi bien être utilisés pour la fabrication de tubes ou flexibles neufs que sur des matériels ayant déjà fonctionné. En utilisant cette technologie, vous augmentez la fiabilité de vos installations et augmentez la durée de vie de vos filtres..



Projectiles standards et abrasifs





Station fixe avec filtre à air 5 µm intègré



Lanceurs pneumatiques portatifs pour les flexibles et les tubes Ø3mm au Ø4"1/2



Mallette pour atelier et chantier



Kits avec lanceur, projectiles et seau récupérateur.



Capsules de protection

Publication : Décembre 2024

668, rue de Cornouaille - Z.A. du Petit bois - 44522 MESANGER
Tél : **02 40 96 60 60**
Site internet : **www.edh.fr** - Courriel : **edh@edh.fr**

EDH une marque de cabsoc Group